

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN / CALIBRATION CERTIFICATE

INNOVATECIS CIA. LTDA.

JOSE MARIA GUERRERO N69-170 Y ALFONSO DEL HIERRO

QUITO, ECUADOR

(+593) 02 6040 607

innovatec@innovatec.com.ec

Certificado No. (Certificate #): 63181

Fecha de Recepción (Reception Date): 2025-11-11

Fecha de Calibración (Calibration Date): 2025-11-17

Próxima Fecha de Calibración (Calibration Due): 2026-11

Fecha de Emisión (Emission Date): 2025-11-19

Cliente (Client): QUIFATEX S.A.

Panamericana Norte km 14.5 entre pasaje Cenepa y Calle Leonidas Proaño, QUITO (PICHINCHA)

Información del Instrumento (Instrument Information)

Equipo (Instrument): Termómetro (Datalogger - WIFI)

Ubicación (Location): Bodega CD UIO

Int. de Medición: (-30 a 60) °C

Marca (Brand): LOGTAG

Código (Code): Q-684

(Measurement Range)

Modelo (Model): UTRID-16R

Lugar de Calibración Lab. INNOVATEC

División de escala: 0.1 °C

Serie (Serial #): 6045134795

(Place of Calibration): (Ecuador)

(Resolution)

Datos de Calibración (Calibration Info)

Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)

Procedimiento
(Procedure): INN-PC-24 por Comparación

Temp. Inicial (Initial Temp.): 21.1 °C

Hum. Inicial (Initial Hum.): 63.2 %HR

Temp. Final (Final Temp.): 21.9 °C

Hum. Final (Final Hum.): 61.1 %HR

Trazabilidad (Traceability Info)

Patrón (Standard)

Marca (Brand)

Cert. #
Ultima Calibración (Last Cal.)

Período (Period)

TEMP/HUMIDITY SENSOR

CONTROL
COMPANY

US011-MKE-CI-25281018

2025-07-17

2 Años

Resultados (Results)

Ver Resultados en Hoja Adjuntada

See results in attached Sheet

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de $k=2$, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. *This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of $k=2$, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.*

Comentarios: UBP: Unidad bajo prueba / UUT: Unit under test

(Comments): Los errores del instrumento cumple con los E.M.P. establecidos por Quifatex S.A.

INNOVATEC Industrial Solutions utiliza una regla de decisión simple a menos que se especifique a lo contrario, las incertidumbres no se incluyen en la determinación de Cumple / No Cumple. Intervalo de Calibración: (-25 a 40) °C y (30 a 90) %HR

Calibrado por:

Patricio Junior Llerena Carvajal

(Calibrated by):

Aprobado por:

(Aproved by):

Fin de Certificado (End of Certificate)

Ciente (Client): QUIFATEX S.A.
Panamericana Norte km 14.5 entre pasaje Cenepa y Calle Leonidas Proaño, QUITO (PICHINCHA)

Ciente (Client): QUIFATEX S.A.
Panamericana Norte km 14.5 entre pasaje Cenepa y Calle Leonidas Proaño, QUITO (PICHINCHA)

Información del Instrumento (Instrument Information)

Equipo <i>(Instrument):</i>	Termómetro (Datalogger - WIFI)	Ubicación <i>(Location):</i>	Bodega CD UIO	Int. de Medición: (-30 a 60) °C
Marca <i>(Brand):</i>	LOGTAG	Código <i>(Code):</i>	Q-684	<i>(Measurement Range)</i>
Modelo <i>(Model):</i>	UTRID-16R	Lugar de Calibración	Lab. INNOVATEC	División de escala: 0.1 °C
Serie <i>(Serial #):</i>	6045134795	<i>(Place of Calibration):</i>	(Ecuador)	<i>(Resolution)</i>

Equipo <i>(Instrument):</i>	Termómetro (Datalogger - WIFI)	Ubicación <i>(Location):</i>	Bodega CD UIO	Int. de Medición: (-30 a 60) °C
Marca <i>(Brand):</i>	LOGTAG	Código <i>(Code):</i>	Q-684	<i>(Measurement Range)</i>
Modelo <i>(Model):</i>	UTRID-16R	Lugar de Calibración	Lab. INNOVATEC	División de escala: 0.1 °C
Serie <i>(Serial #):</i>	6045134795	<i>(Place of Calibration):</i>	(Ecuador)	<i>(Resolution)</i>

Equipo <i>(Instrument):</i>	Termómetro (Datalogger - WIFI)	Ubicación <i>(Location):</i>	Bodega CD UIO	Int. de Medición: (-30 a 60) °C
Marca <i>(Brand):</i>	LOGTAG	Código <i>(Code):</i>	Q-684	<i>(Measurement Range)</i>
Modelo <i>(Model):</i>	UTRID-16R	Lugar de Calibración	Lab. INNOVATEC	División de escala: 0.1 °C
Serie <i>(Serial #):</i>	6045134795	<i>(Place of Calibration):</i>	(Ecuador)	<i>(Resolution)</i>

Marca (Brand):	LOGTAG	Código (Code):	Q-684	(Measurement Range)
Modelo (Model):	UTRID-16R	Lugar de Calibración (Place of Calibration):	Lab. INNOVATEC (Ecuador)	División de escala: 0.1 °C
Serie (Serial #):	6045134795			(Resolution)

Marca (Brand):	LOGTAG	Código (Code):	Q-684	(Measurement Range)
Modelo (Model):	UTRID-16R	Lugar de Calibración (Place of Calibration):	Lab. INNOVATEC (Ecuador)	División de escala: 0.1 °C
Serie (Serial #):	6045134795			(Resolution)

Modelo (*Model*): UTRID-16R **Lugar de Calibración** Lab. INNOVATEC **División de escala:** 0.1 °C
(Place of Calibration): (Ecuador) *(Resolution)*

Modelo (*Model*): UTRID-16R **Lugar de Calibración** Lab. INNOVATEC **División de escala:** 0.1 °C
(Place of Calibration): (Ecuador) *(Resolution)*

Modelo (*Model*): UTRID-16R **Lugar de Calibración** Lab. INNOVATEC **División de escala:** 0.1 °C
(Place of Calibration): (Ecuador) *(Resolution)*

Serie (Serial #): 6045134795 (Place of Calibration): (Ecuador) (Resolution)

Datos de Calibración (Calibration Info)		Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)	
Procedimiento (Procedure):	INN-PC-24 por Comparación	Temp. Inicial (Initial Temp.): 21.1 °C	Hum. Inicial (Initial Hum.): 63.2 %HR
		Temp. Final (Final Temp.): 21.9 °C	Hum. Final (Final Hum.): 61.1 %HR

Datos de Calibración (Calibration Info)		Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)	
Procedimiento (Procedure):	INN-PC-24 por Comparación	Temp. Inicial (Initial Temp.): 21.1 °C	Hum. Inicial (Initial Hum.): 63.2 %HR
		Temp. Final (Final Temp.): 21.9 °C	Hum. Final (Final Hum.): 61.1 %HR

Datos de Calibración (Calibration Info)		Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)	
Procedimiento (Procedure):	INN-PC-24 por Comparación	Temp. Inicial (Initial Temp.): 21.1 °C	Hum. Inicial (Initial Hum.): 63.2 %HR
		Temp. Final (Final Temp.): 21.9 °C	Hum. Final (Final Hum.): 61.1 %HR

Datos de Calibración (Calibration Info)		Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)	
Procedimiento (Procedure):	INN-PC-24 por Comparación	Temp. Inicial (Initial Temp.): 21.1 °C	Hum. Inicial (Initial Hum.): 63.2 %HR
		Temp. Final (Final Temp.): 21.9 °C	Hum. Final (Final Hum.): 61.1 %HR

Datos de Calibración (Calibration Info)		Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)	
Procedimiento (Procedure):	INN-PC-24 por Comparación	Temp. Inicial (Initial Temp.): 21.1 °C	Hum. Inicial (Initial Hum.): 63.2 %HR
		Temp. Final (Final Temp.): 21.9 °C	Hum. Final (Final Hum.): 61.1 %HR

Datos de Calibración (Calibration Info)		Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)	
Procedimiento (Procedure):	INN-PC-24 por Comparación	Temp. Inicial (Initial Temp.): 21.1 °C	Hum. Inicial (Initial Hum.): 63.2 %HR
		Temp. Final (Final Temp.): 21.9 °C	Hum. Final (Final Hum.): 61.1 %HR

Trazabilidad *(Traceability Info)*

Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Última Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
TEMP/HUMIDITY SENSOR	CONTROL COMPANY	US011-MKE-CI-25281018	2025-07-17	2 Años

Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Última Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
TEMP/HUMIDITY SENSOR	CONTROL COMPANY	US011-MKE-CI-25281018	2025-07-17	2 Años

Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Última Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
TEMP/HUMIDITY SENSOR	CONTROL COMPANY	US011-MKE-CI-25281018	2025-07-17	2 Años

Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Última Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
TEMP/HUMIDITY SENSOR	CONTROL COMPANY	US011-MKE-CI-25281018	2025-07-17	2 Años

Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Última Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
TEMP/HUMIDITY SENSOR	CONTROL COMPANY	US011-MKE-CI-25281018	2025-07-17	2 Años

TEMP/HUMIDITY SENSOR	CONTROL COMPANY	US011-MKE-CI-25281018	2025-07-17	2 Años
----------------------	-----------------	-----------------------	------------	--------

TEMP/HUMIDITY SENSOR	CONTROL COMPANY	US011-MKE-CI-25281018	2025-07-17	2 Años
----------------------	-----------------	-----------------------	------------	--------

TEMP/HUMIDITY SENSOR	CONTROL COMPANY	US011-MKE-CI-25281018	2025-07-17	2 Años
----------------------	-----------------	-----------------------	------------	--------

TEMP/HUMIDITY SENSOR	CONTROL COMPANY	US011-MKE-CI-25281018	2025-07-17	2 Años
----------------------	-----------------	-----------------------	------------	--------

TEMP/HUMIDITY SENSOR	CONTROL COMPANY	US011-MKE-CI-25281018	2025-07-17	2 Años
----------------------	-----------------	-----------------------	------------	--------

Resultados (Results)

Ver Resultados en Hoja Adjuntada
See results in attached Sheet

Ver Resultados en Hoja Adjuntada
See results in attached Sheet

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de $k=2$, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. *This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of $k=2$, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.*

Comentarios: UBP: Unidad bajo prueba / UUT: Unit under test
(Comments): Los errores del instrumento cumple con los E.M.P. establecidos por Quifatex S.A.
INNOVATEC Industrial Solutions utiliza una regla de decisión simple a menos que se especifique a lo contrario, las incertidumbres no se incluyen en la determinación de Cumple / No Cumple. Intervalo de Calibración: (-25 a 40) °C y (30 a 90) %HR

Comentarios: UBP: Unidad bajo prueba / UUT: Unit under test
(Comments): Los errores del instrumento cumple con los E.M.P. establecidos por Quifatex S.A.
INNOVATEC Industrial Solutions utiliza una regla de decisión simple a menos que se especifique a lo contrario, las incertidumbres no se incluyen en la determinación de Cumple / No Cumple. Intervalo de Calibración: (-25 a 40) °C y (30 a 90) %HR

Comentarios: UBP: Unidad bajo prueba / UUT: Unit under test
(Comments): Los errores del instrumento cumple con los E.M.P. establecidos por Quifatex S.A.
INNOVATEC Industrial Solutions utiliza una regla de decisión simple a menos que se especifique a lo contrario, las incertidumbres no se incluyen en la determinación de Cumple / No Cumple. Intervalo de Calibración: (-25 a 40) °C y (30 a 90) %HR

Calibrado por: Patricio Junior Llerena Carvajal
(Calibrated by):

Aprobado por:
(Approved by):

Calibrado por: Patricio Junior Llerena Carvajal
(Calibrated by):

Aprobado por:
(Approved by):

Aprobado por:
(Approved by):

Aprobado por:
(Approved by):

Fin de Certificado (*End of Certificate*)