

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN / CALIBRATION CERTIFICATE

INNOVATECIS CIA. LTDA.

JOSE MARIA GUERRERO N69-170 Y ALFONSO DEL HIERRO

QUITO, ECUADOR

(+593) 02 6040 607

innovatec@innovatec.com.ec

Certificado No. (Certificate #): 64822

Fecha de Recepción (Reception Date): 2026-01-07

Fecha de Calibración (Calibration Date): 2026-01-14

Próxima Fecha de Calibración (Calibration Due): 2027-01

Fecha de Emisión (Emission Date): 2026-01-14

Cliente (Client): LOGISTICA ECUATORIANA S.A. LOGISTECSA

AV. INTEROCEANICA KM 24 Y SN (Rieles del Tren Tababela), TABABELA, PICHINCHA (SEDE PRINCIPAL)

Información del Instrumento (Instrument Information)

Equipo (Instrument): Termohigrometro (datalogger)

Marca (Brand): SENSITECH

Modelo (Model): TempTale Ultra Humidity

Serie (Serial #): KAE6N076B0

Ubicación (Location):

Código (Code): LOG CF 6

Lugar de Calibración Lab. INNOVATEC

(Place of Calibration): (Ecuador)

Int. de Medición: (-30 a 70) °C

(Measurement Range) (0 a 100) %HR

División de escala: 0.1 °C

(Resolution) 0.1 %HR

Datos de Calibración (Calibration Info)

Procedimiento
(Procedure): INN-PC-24 por Comparación

Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)

Temp. Inicial (Initial Temp.): 23.24 °C

Temp. Final (Final Temp.): 23.21 °C

Hum. Inicial (Initial Hum.): 54.39 %HR

Hum. Final (Final Hum.): 52.35 %HR

Trazabilidad (Traceability Info)

Patrón (Standard)

Marca (Brand)

Cert. #
Ultima Calibración (Last Cal.)

Período (Period)

TEMP/HUMIDITY SENSOR

CONTROL
COMPANY

US011-MKE-CI-25281018

2025-07-17

2 Años

Resultados (Results)

Ver Resultados en Hoja Adjuntada

See results in attached Sheet

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de $k=2$, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. *This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of $k=2$, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.*

Comentarios: Los valores marcados con "#" No se encuentran dentro de la acreditación frente a A2LA, pero si dentro de la competencia técnica de Group Innovatec

(Comments):

Calibrado por:

(Calibrated by):

Patricio Junior Llerena Carvajal

Aprobado por:

(Approved by):

Fin de Certificado (End of Certificate)

Cliente <i>(Client):</i>		LOGISTICA ECUATORIANA S.A. LOGISTECSA		
		AV. INTEROCEANICA KM 24 Y SN (Rieles del Tren Tababela), TABABELA, PICHINCHA (SEDE PRINCIPAL)		
Información del Instrumento <i>(Instrument Information)</i>				
Equipo <i>(Instrument):</i>	Termohigrometro (datalogger)	Ubicación <i>(Location):</i>	Int. de Medición: (-30 a 70) °C	
Marca <i>(Brand):</i>	SENSITECH	Código <i>(Code):</i>	LOG CF 6	
Modelo <i>(Model):</i>	TempTale Ultra Humidity	Lugar de Calibración <i>(Place of Calibration):</i>	Lab. INNOVATEC (Ecuador)	
Serie <i>(Serial #):</i>	KAE6N076B0		División de escala: 0.1 °C	
			<i>(Resolution)</i> 0.1 %HR	
Datos de Calibración <i>(Calibration Info)</i>		Condiciones Ambientales <i>(Environmental Conditions)</i>		
Procedimiento <i>(Procedure):</i>		Temp. Inicial <i>(Initial Temp.):</i>		Hum. Inicial <i>(Initial Hum.):</i>
INN-PC-24 por Comparación		23.24 °C		54.39 %HR
		Temp. Final <i>(Final Temp.):</i>		Hum. Final <i>(Final Hum.):</i>
		23.21 °C		52.35 %HR
Trazabilidad <i>(Traceability Info)</i>				
Patrón <i>(Standard)</i>	Marca <i>(Brand)</i>	Cert. #	Ultima Calibración <i>(Last Cal.)</i>	Período <i>(Period)</i>
TEMP/HUMIDITY SENSOR	CONTROL COMPANY	US011-MKE-CI-25281018	2025-07-17	2 Años

Resultados <i>(Results)</i>		Ver Resultados en Hoja Adjuntada <i>See results in attached Sheet</i>		
------------------------------------	--	--	--	--

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de k=2, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. *This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of k=2, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.*

Comentarios: Los valores marcados con "#" No se encuentran dentro de la acreditación frente a A2LA, pero si dentro de la competencia técnica de Group Innovatec <i>(Comments):</i>
--

Calibrado por: <i>(Calibrated by):</i>	Patricio Junior Llerena Carvajal	Aprobado por: <i>(Approved by):</i>	
--	----------------------------------	---	--

Fin de Certificado <i>(End of Certificate)</i>	
---	--

Cliente <i>(Client):</i>		LOGISTICA ECUATORIANA S.A. LOGISTECSA AV. INTEROCEANICA KM 24 Y SN (Rieles del Tren Tababela), TABABELA, PICHINCHA (SEDE PRINCIPAL)		
---------------------------------	--	--	--	--

Información del Instrumento <i>(Instrument Information)</i>				
Equipo <i>(Instrument):</i> Termohigrometro (datalogger)		Ubicación <i>(Location):</i>		Int. de Medición: (-30 a 70) °C
Marca <i>(Brand):</i> SENSITECH		Código <i>(Code):</i> LOG CF 6		<i>(Measurement Range)</i> (0 a 100) %HR
Modelo <i>(Model):</i> TempTale Ultra Humidity		Lugar de Calibración <i>(Place of Calibration):</i> Lab. INNOVATEC (Ecuador)		División de escala: 0.1 °C
Serie <i>(Serial #):</i> KAE6N076B0				<i>(Resolution)</i> 0.1 %HR
Datos de Calibración <i>(Calibration Info)</i>		Condiciones Ambientales <i>(Environmental Conditions)</i>		
Procedimiento <i>(Procedure):</i> INN-PC-24 por Comparación		Temp. Inicial <i>(Initial Temp.):</i> 23.24 °C		Hum. Inicial <i>(Initial Hum.):</i> 54.39 %HR
		Temp. Final <i>(Final Temp.):</i> 23.21 °C		Hum. Final <i>(Final Hum.):</i> 52.35 %HR
Trazabilidad <i>(Traceability Info)</i>				

Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Ultima Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
TEMP/HUMIDITY SENSOR	CONTROL COMPANY	US011-MKE-CI-25281018	2025-07-17	2 Años

Resultados (Results)

Ver Resultados en Hoja Adjuntada

See results in attached Sheet

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de $k=2$, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. *This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of $k=2$, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.*

Comentarios: Los valores marcados con "#" No se encuentran dentro de la acreditación frente a A2LA, pero si dentro de la competencia técnica de Group Innovatec

(Comments):

Calibrado por:

Patricio Junior Llerena Carvajal

Aprobado por:

(Approved by):

Fin de Certificado (End of Certificate)