

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN / CALIBRATION CERTIFICATE

INNOVATECIS CIA. LTDA.

JOSE MARIA GUERRERO N69-170 Y ALFONSO DEL HIERRO

QUITO, ECUADOR

(+593) 02 6040 607

innovatec@innovatec.com.ec

Certificado No. (Certificate #): 59458

Fecha de Recepción (Reception Date): 2025-07-29

Fecha de Calibración (Calibration Date): 2025-07-31

Próxima Fecha de Calibración (Calibration Due): 2026-07-26

Fecha de Emisión (Emission Date): 2025-07-31

Cliente (Client): AVIANCA - ECUADOR S.A.

Luis Tamayo N24-33 Y Baquerizo Moreno (SEDE PRINCIPAL)

Información del Instrumento (Instrument Information)

Equipo (Instrument): Calibrador Pie de Rey

Ubicación (Location): *****

Int. de Medición: (0 a 150) mm
(Measurement Range)

Marca (Brand): BLUE-POINT

Código (Code):

Modelo (Model): MCAL6A

Lugar de Calibración Lab. INNOVATEC
(Place of Calibration): (Ecuador)

División de escala: 0.01 mm
(Resolution)

Serie (Serial #): 939

Datos de Calibración (Calibration Info)

Procedimiento
(Procedure): INN-PC-09 por Comparación

Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)

Temp. Inicial (Initial Temp.): 20.2 °C

Hum. Inicial (Initial Hum.): 58.9 %HR

Temp. Final (Final Temp.): 20.4 °C

Hum. Final (Final Hum.): 58.8 %HR

Trazabilidad (Traceability Info)

Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Ultima Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
Gage block set 10 piece (mm)	Mitutoyo	US011-MKE-CI-25000057-1	2025-01-02	2 Años
Bloque 50 mm	Mitutoyo	US011-MKE-CI-25000039-1	2025-01-02	2 Años
Bloque 100 mm	Mitutoyo	US011-MKE-CI-25000047-1	2025-01-02	2 Años

Resultados (Results)

Ver Resultados en Hoja Adjuntada

See results in attached Sheet

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de $k=2$, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. *This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of $k=2$, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.*

Comentarios: PartNumber: MCAL6 - R3611025

(Comments): As Received Condition: In Tolerance with MFG Specifications.

Incoming Condition: Good Condition.

As Left Condition: In Tolerance with MFG Specifications.

"In Tolerance" condition is based on a Simple Decision Rule and does not take into account Uncertainty Evaluation.

Calibrado por: Jonathan Fonseca
(Calibrated by):

Aprobado por:

(Approved by):

Cliente <i>(Client):</i>		AVIANCA - ECUADOR S.A.		
		Luis Tamayo N24-33 Y Baquerizo Moreno (SEDE PRINCIPAL)		
Información del Instrumento <i>(Instrument Information)</i>				
Equipo <i>(Instrument):</i>		Ubicación <i>(Location):</i> *****		Int. de Medición: (0 a 150) mm
Marca <i>(Brand):</i>		Código <i>(Code):</i>		<i>(Measurement Range)</i>
Modelo <i>(Model):</i>		Lugar de Calibración Lab. INNOVATEC		División de escala: 0.01 mm
Serie <i>(Serial #):</i>		<i>(Place of Calibration):</i> (Ecuador)		<i>(Resolution)</i>
Datos de Calibración <i>(Calibration Info)</i>		Condiciones Ambientales <i>(Environmental Conditions)</i>		
Procedimiento		Temp. Inicial <i>(Initial Temp.):</i> 20.2 °C		Hum. Inicial <i>(Initial Hum.):</i> 58.9 %HR
(Procedure): INN-PC-09 por Comparación		Temp. Final <i>(Final Temp.):</i> 20.4 °C		Hum. Final <i>(Final Hum.):</i> 58.8 %HR
Trazabilidad <i>(Traceability Info)</i>				
Patrón <i>(Standard)</i>	Marca <i>(Brand)</i>	Cert. #	Ultima Calibración <i>(Last Cal.)</i>	Período <i>(Period)</i>
Gage block set 10 piece (mm)	Mitutoyo	US011-MKE-CI-25000057-1	2025-01-02	2 Años
Bloque 50 mm	Mitutoyo	US011-MKE-CI-25000039-1	2025-01-02	2 Años
Bloque 100 mm	Mitutoyo	US011-MKE-CI-25000047-1	2025-01-02	2 Años

Resultados <i>(Results)</i>		Ver Resultados en Hoja Adjuntada <i>See results in attached Sheet</i>		
------------------------------------	--	--	--	--

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de k=2, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. *This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of k=2, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.*

Comentarios:	PartNumber: MCAL6 - R3611025
<i>(Comments):</i>	As Received Condition: In Tolerance with MFG Specifications. Incoming Condition: Good Condition. As Left Condition: In Tolerance with MFG Specifications. "In Tolerance" condition is based on a Simple Decision Rule and does not take into account Uncertainty Evaluation.

Calibrado por:	Aprobado por:
<i>(Calibrated by):</i>	<i>(Approved by):</i>
Jonathan Fonseca	
Fin de Certificado <i>(End of Certificate)</i>	

Cliente <i>(Client):</i>		AVIANCA - ECUADOR S.A.	
		Luis Tamayo N24-33 Y Baquerizo Moreno (SEDE PRINCIPAL)	
Información del Instrumento <i>(Instrument Information)</i>			
Equipo <i>(Instrument):</i>	Calibrador Pie de Rey	Ubicación <i>(Location):</i>	*****
Marca <i>(Brand):</i>	BLUE-POINT	Código <i>(Code):</i>	
Modelo <i>(Model):</i>	MCAL6A	Lugar de Calibración <i>(Place of Calibration):</i>	Lab. INNOVATEC (Ecuador)
Serie <i>(Serial #):</i>	939		
Datos de Calibración <i>(Calibration Info)</i>		Condiciones Ambientales <i>(Enviromental Conditions)</i>	
Procedimiento		Temp. Inicial <i>(Initial Temp.):</i> 20.2 °C	
(Procedure): INN-PC-09 por Comparación		Temp. Final <i>(Final Temp.):</i> 20.4 °C	
		Hum. Inicial <i>(Initial Hum.):</i> 58.9 %HR	
		Hum. Final <i>(Final Hum.):</i> 58.8 %HR	
Trazabilidad <i>(Traceability Info)</i>			

Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Ultima Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
Gage block set 10 piece (mm)	Mitutoyo	US011-MKE-CI-25000057-1	2025-01-02	2 Años
Bloque 50 mm	Mitutoyo	US011-MKE-CI-25000039-1	2025-01-02	2 Años
Bloque 100 mm	Mitutoyo	US011-MKE-CI-25000047-1	2025-01-02	2 Años

Resultados (Results)

Ver Resultados en Hoja Adjuntada

See results in attached Sheet

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de k=2, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. *This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of k=2, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.*

Comentarios: PartNumber: MCAL6 - R3611025
(Comments): As Received Condition: In Tolerance with MFG Specifications.
Incoming Condition: Good Condition.
As Left Condition: In Tolerance with MFG Specifications.
"In Tolerance" condition is based on a Simple Decision Rule and does not take into account Uncertainty Evaluation.

Calibrado por: Jonathan Fonseca
(Calibrated by):

Aprobado por:
(Approved by):

Fin de Certificado (End of Certificate)

Cliente (Client): AVIANCA - ECUADOR S.A.
Luis Tamayo N24-33 Y Baquerizo Moreno (SEDE PRINCIPAL)

Información del Instrumento (Instrument Information)

Equipo (Instrument): Calibrador Pie de Rey	Ubicación (Location): *****	Int. de Medición: (0 a 150) mm
Marca (Brand): BLUE-POINT	Código (Code):	(Measurement Range)
Modelo (Model): MCAL6A	Lugar de Calibración Lab. INNOVATEC	División de escala: 0.01 mm
Serie (Serial #): 939	(Place of Calibration): (Ecuador)	(Resolution)

Datos de Calibración (Calibration Info)	Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)
Procedimiento (Procedure): INN-PC-09 por Comparación	Temp. Inicial (Initial Temp.): 20.2 °C
	Temp. Final (Final Temp.): 20.4 °C
	Hum. Inicial (Initial Hum.): 58.9 %HR
	Hum. Final (Final Hum.): 58.8 %HR

Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Ultima Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
Gage block set 10 piece (mm)	Mitutoyo	US011-MKE-CI-25000057-1	2025-01-02	2 Años
Bloque 50 mm	Mitutoyo	US011-MKE-CI-25000039-1	2025-01-02	2 Años
Bloque 100 mm	Mitutoyo	US011-MKE-CI-25000047-1	2025-01-02	2 Años

Resultados (Results)

Ver Resultados en Hoja Adjuntada

See results in attached Sheet

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de $k=2$, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. *This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of $k=2$, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.*

Comentarios: PartNumber: MCAL6 - R3611025
(Comments): As Received Condition: In Tolerance with MFG Specifications.
Incoming Condition: Good Condition.
As Left Condition: In Tolerance with MFG Specifications.
"In Tolerance" condition is based on a Simple Decision Rule and does not take into account Uncertainty Evaluation.

Calibrado por: Jonathan Fonseca
(Calibrated by):

Aprobado por:
(Approved by):

Fin de Certificado (End of Certificate)