



Cert. #:4038.01

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN / CALIBRATION CERTIFICATE

INNOVATECIS CIA LTDA	Certificado No. (Certificate #): 49706
General José María Guerrero N69-170 y Alfonso del Hierro	Fecha de Recepción (Reception Date): 2024-09-18
Quito, Ecuador	Fecha de Calibración (Calibration Date): 2024-09-19
(+593) 02 6040 607	Próxima Fecha de Calibración (Calibration Due): -
innovatec@innovatec.com.ec	Fecha de Emisión (Emission Date): 2024-09-19

Cliente (Client):	EMPRESA PUBLICA DE HIDROCARBUROS DEL ECUADOR EP PETROECUADOR
Dirección (Address):	ALPALLANA E8-86 Y AV. 6 DE DICIEMBRE, QUITO, PICHINCHA

Información del Instrumento (Instrument Information)					
Equipo (Instrument):	Pesa	Capacidad:	100 g	Clase (Class):	F1
Marca (Brand):	Mettler Toledo	(Capacity):		# de Piezas (# of pieces):	1
Modelo (Model):	F1	Material	Acero inoxidable	Densidad (Density):	7950 mg/cm³
Serie (Serial #):	30402661(B)	(Material):	Stainless Steel	Ubicación (Location):	*****
Código (Code):	EP-2019-320	Lugar de Calibración (Place of Calibration):	Lab. INNOVATEC (INNOVATEC's Lab.)		

Datos de Calibración (Calibration Info)	Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)	
Procedimiento (Procedure): INN-PC-14	Temperatura (Temp): (20 °C a 20 °C)	Humedad (Humidity): (45 %HR a 45 %HR)

Trazabilidad (Traceability Info)				
Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Última Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
1mg TO 10Kg E2	Rice Lake Weighing Systems	US011-MIL-CS-230089 04	2023-09-28	1 año
Balanza Analítica	Radwag	44096	2024-03-28	1 año
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

La calibración efectuada es trazable a uno o varios de los siguientes patrones (The calibration undertaken is traceable through one or more of the following standards).

Resultados (Results)	Ver resultados en la hoja adjuntada (See results on the attached sheet)
----------------------	---

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, o otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de K=2, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of K=2, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.

Comentarios:	El equipo cumple con la regla de decisión solicitado por el cliente (Error + U <= exactitud).
Comments	

Calibrado por:	Aprobado por:
Calibrated by: Jonathan Fonseca	Approved by:



Fin de Certificado (End of Certificate)

Certificado No.:	49706
Fecha de Calibración:	2024-09-19

Equipo (Instrument): Pesa
Marca (Brand): Mettler Toledo

Resultados (Results)

[illegible]

Nota (Note):

La densidad de las pesas que aparecen en la tabla de resultados y la incertidumbre utilizada para los cálculos, no fueron medidas, se asignaron según lo establecido en la Recomendación Internacional OIML R111-1, literal B.7.9.3.
(The density of the weights that appear in the results table and the uncertainty used for the calculations were not measured, they were assigned as established in the International Recommendation OIML R111-1, literal B.7.9.3).