



ESTADO

✓ Hecho

PRIORIDAD

Mediano

TIEMPO ESTIMADO

1h

TIPO DE TRABAJO

Preventivo

DESCRIPCIÓN

Al momento de realizar las actividades de mantenimiento de esta balanza, el cliente reportó que la balanza no pasó las últimas pruebas realizadas.
Luego de realizar la inspección, se observa desajuste de la parte mecánica de la balanza, el cual debe ser corregido durante el servicio de mantenimiento.

ASIGNADOS

Manuel Meneses

CATEGORÍAS

Inspection

Mantenimiento Preventivo

UBICACIÓN

**Instituto Conmemorativo
Gorgas de E.S.**

Principal: INNOVATECIS, S.A.

ACTIVO

**02330 - Balanza de Precisión
Ohaus AV412C -ICGES**

 PROCEDIMIENTO**Balanza-Mantenimiento Preventivo****7 / 7**

Campos completados

 Descripción

Revisión general, limpieza y pruebas de desempeño

Revisión general:

- ☒ Inspección visual general
- ☒ Estado de corta aires
- ☒ Estado de pantalla(incluir protector o cubierta)
- ☒ Operación de teclado o pantalla táctil.
- ☒ Calentamiento de celda y funcionamiento preliminar
- ☒ Prueba de excentricidad 1
- ☒ Prueba de Repetibilidad 1
- ☒ Observaciones adicionales (instalación eléctrica, mesa de trabajo, etc.)
- ☒ Nivelación y patas ajustables

Rellenado por Manuel Meneses el 06/18/2025, 8:25 AM

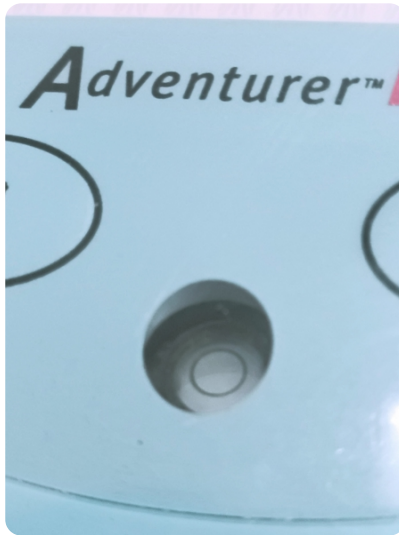
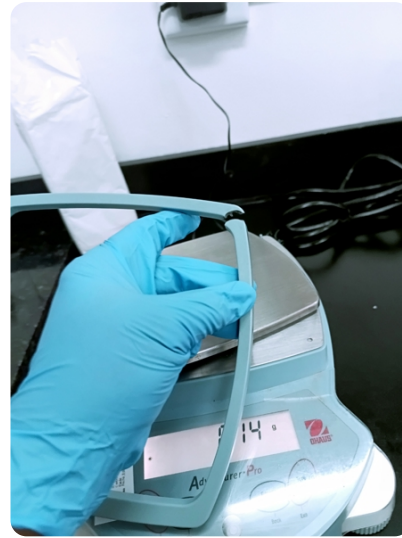
Limpieza General:

- ☒ Limpieza Externa
- ☒ Limpieza Interna
- ☒ Prueba de excentricidad 2
- ☒ Prueba de Repetibilidad 2

Rellenado por Manuel Meneses el 06/18/2025, 8:25 AM

Estado actual del sistema(observaciones):

- ✓ Aprobado
- Alerta
- Falla



Notas:

Al realizar la inspección y las pruebas de funcionamiento, tal como se encontró, la balanza no pasa las pruebas ni excentricidad, ni exactitud y no completa el ajuste interno (CAL INT).

La balanza presenta un notable desnivel del punto de apoyo del plato, que al observarse, responde a que el tornillo de fijación está suelto.

También se observan dos situaciones adicionales:

El Marco de protección del plato está fracturado en una esquina(ver imagen) y no presenta burbuja en el nivel.

Al realizar la inspección interna y limpieza, se ajusta el tornillo, se comprueba la alineación de la guía del plato y se ajustan los topes de límite por sobrecarga.

Se revisa el mecanismo de ajuste interno y se completan las pruebas finales.

Luego de analizar los resultados, se comprueba que la balanza se está desempeñando correctamente, la fractura del marco no afecta la pesada y el nivel de burbuja no aporta error significativo a la medición en la resolución de 10mg.

Aunque la recomendación será colocar un nivel de burbuja y reparar el marco; el entorno de trabajo, superficie y ambiente no afectan el desempeño de la balanza.

El usuario informa que se realizan verificaciones internas periódicas, lo cual mejora la seguridad del buen funcionamiento.

Rellenado por Manuel Meneses el 06/18/2025, 8:25 AM

Realiza la inspección :

M. MENESSES

Firmado por Manuel Meneses el 06/18/2025, 8:34 AM

Fecha del servicio:

06/18/2025

Rellenado por Manuel Meneses el 06/18/2025, 8:34 AM

Por parte del cliente :

JP

Firmado por Manuel Meneses el 06/18/2025, 11:50 AM

Etiqueta de Mantenimiento :

☒ Colocada

Rellenado por Manuel Meneses el 06/18/2025, 11:50 AM

📘 INFORMACIÓN DE ORDEN DE TRABAJO

Created by: Manuel Meneses on 06/18/2025, 7:37 AM

Last updated on 06/18/2025, 11:50 AM

Completado el 06/18/2025, 11:50 AM