

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN / CALIBRATION CERTIFICATE

INNOVATECIS CIA. LTDA.

JOSE MARIA GUERRERO N69-170 Y ALFONSO DEL HIERRO

QUITO, ECUADOR

(+593) 02 6040 607

innovatec@innovatec.com.ec

Certificado No. (Certificate #): 59096-A

Fecha de Recepción (Reception Date): 2025-07-17

Fecha de Calibración (Calibration Date): 2025-07-24

Próxima Fecha de Calibración (Calibration Due): 2026-07

Fecha de Emisión (Emission Date): 2025-07-24

Cliente (Client): VARCO LP

AV. AMAZONAS 3655 Y AV. JUAN PABLO SANZ, QUITO, PICHINCHA (SEDE PRINCIPAL)

Información del Instrumento (Instrument Information)

Equipo (Instrument): Comparador de reloj

Marca (Brand): GAGEMAKER

Modelo (Model): M80-0403

Serie (Serial #): MVH651

Ubicación (Location):

Código (Code):

Lugar de Calibración Lab. INNOVATEC

(Place of Calibration): (Ecuador)

Int. de Medición: (0 a 0.01) in

(Measurement Range)

División de escala: 0.0005 in

(Resolution)

Datos de Calibración (Calibration Info)

Procedimiento
(Procedure): INN-PC-11 por Comparación

Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)

Temp. Inicial (Initial Temp.): 21.1 °C

Temp. Final (Final Temp.): 21.4 °C

Hum. Inicial (Initial Hum.): 55.8 %HR

Hum. Final (Final Hum.): 55.6 %HR

Trazabilidad (Traceability Info)

Patrón (Standard)

Marca (Brand)

Cert. #

Ultima Calibración (Last Cal.)

Período (Period)

Gage block set 9 piece (in)

Mitutoyo

US011-MIL-CI-24057826

2024-02-19

2 Años

Resultados (Results)

Ver Resultados en Hoja Adjuntada

See results in attached Sheet

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de $k=2$, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of $k=2$, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.

Comentarios: As Received Condition: In Tolerance with MFG Specification.

(Comments): Incoming Condition: Good Condition.

As Left Condition: In Tolerance with MFG Specification.

"In Tolerance" condition is based on a Simple Decision Rule and does not take into account Uncertainty Evaluation.

Calibrado por: Jonathan Fonseca

(Calibrated by):

Aprobado por:

(Approved by):

Fin de Certificado (End of Certificate)

Certificado No.: 59096-A
Fecha de Calibración: 2025-07-24

Equipo (Instrument): Comparador de reloj
Marca (Brand): GAGEMAKER

Patrón (Standard)	UBP (UUT)	Error (Error)	E.M.P (Tolerance)	Incertidumbre (Uncertainty)	
0.0010 in	0.001 in	0.0000 in	± 0.002 in	±	2.9E-04 in
0.0020 in	0.002 in	0.0000 in	± 0.002 in	±	2.9E-04 in
0.0030 in	0.003 in	0.0000 in	± 0.002 in	±	2.9E-04 in
0.0040 in	0.004 in	0.0000 in	± 0.002 in	±	2.9E-04 in
0.0050 in	0.005 in	0.0000 in	± 0.002 in	±	2.9E-04 in
0.0060 in	0.006 in	0.0000 in	± 0.002 in	±	2.9E-04 in
0.0080 in	0.008 in	0.0000 in	± 0.002 in	±	2.9E-04 in
0.0100 in	0.010 in	0.0000 in	± 0.002 in	±	2.9E-04 in