

INFORME DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	59345	Fecha de Mantenimiento:	2025-07-30
Orden de reparación:	R3378525	Fecha de próximo Mantenimiento:	2026-07-30
Propietario:	AVIANCA – ECUADOR S.A.	Técnico de Mantenimiento:	Ing. Isaac Calle

1. Datos del Equipo

Equipo:	Brace Hold Open Cowls	PartNumber:	TMHBS10-10-00
Marca:	TechmanHead	Rango:	*****
Modelo:	TMHBS10	División de escala:	*****
Serie:	1822702	Ubicación:	*****

2. Condiciones Ambientales

Temperatura Inicial:	(23 ± 10) °C	Humedad Relativa Inicial:	(51 ± 15) %HR
Temperatura Final:	-	Humedad Relativa Final:	-

3. Antecedente

La entidad ha establecido un contrato para proporcionar un servicio de Revisión Técnica del equipo. Este servicio incluye la ejecución de acciones sistemáticas y preventivas, como la inspección, limpieza, ajuste y lubricación de los componentes clave. Estas medidas tienen como objetivo prevenir posibles fallos, mejorar la fiabilidad operativa y prolongar la vida útil del equipo, garantizando su rendimiento óptimo de manera sostenida.

4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

4.1. Primer Escalón:

- Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- Verificación de movilidad del equipo. (PASS)

Detalles:

Durante la revisión visual inicial, el equipo presentó condiciones visuales y mecánicas óptimas. Se puede apreciar que el equipo tiene pocos rayones en su pintura, esto por el traslado y montaje/desmontaje del mismo; estos rayones no afectan la integridad física del equipo.

Se realiza una inspección visual de todos los componentes en busca de golpes, torceduras o fisuras en la tubería y las zonas de acople. Luego de esta inspección se certifica que no se encuentren líquidos dentro de la tubería, se verifica que las zonas de montaje de los acoplos no tengan desgaste considerable o marcas de oxidación.

Se verifica que los acoplos de sujeción extraíbles se encuentren en buen estado y que su extracción sea sencilla. Se retiran los seguros de los acoplos para verificar que no estén doblados o fisurados, que no contengan óxido ni exceso de grasa.

5. Conclusiones

- 5.1. El brazo de sujeción se encuentra en condiciones óptimas de uso.
- 5.2. No se encontró marcas de óxido por lo que se determina que el equipo se almacena correctamente en un entorno seco y cerrado.
- 5.3. Los rayones en la pintura no afectan la funcionalidad.
- 5.4. No se encuentran fisuras en la tubería, en sus uniones o zonas de acoplamiento.
- 5.5. Uno de los acoplos extraíbles muestra zonas sulfatadas, esto por exposición al ambiente durante su uso. Se logra quitar gran cantidad de sulfato con productos químicos que no afectan su funcionamiento ni capacidad estructural.
- 5.6. Se limpia el exceso de grasa encontrada en los seguros de los acoplos.

6. Recomendaciones

- 6.1. Almacenar el equipo en un lugar seco con baja humedad.
- 6.2. Evitar que los acoplos queden a la intemperie o bañarlos en pintura acrílica para evitar óxido o sulfatación.
- 6.3. Limpiar periódicamente la grasa acumulada en la tubería o los seguros de acoplos para evitar que el equipo se resbale de las manos al intentar colocarlo.

7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:



 Ing. Isaac Calle
 TÉCNICO DE MANTENIMIENTO



 Ing. Mateo Bórquez
 JEFE DE MANTENIMIENTO

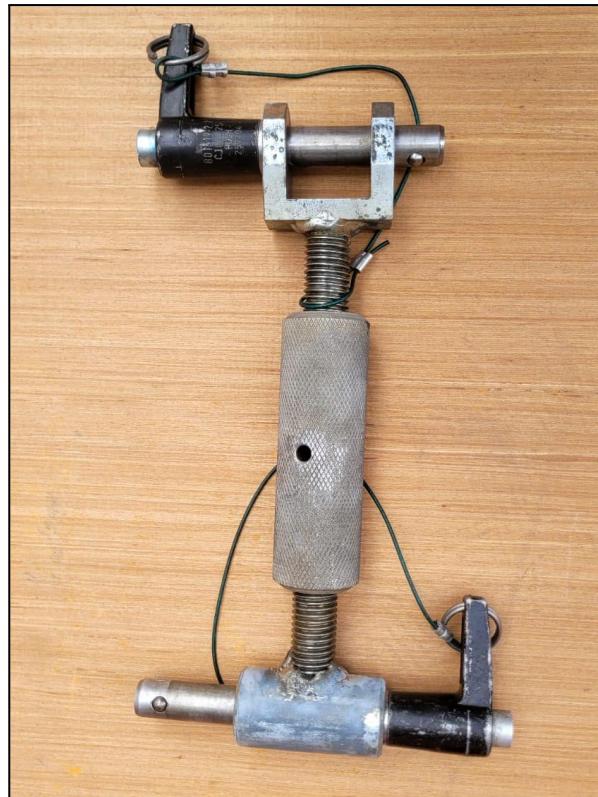
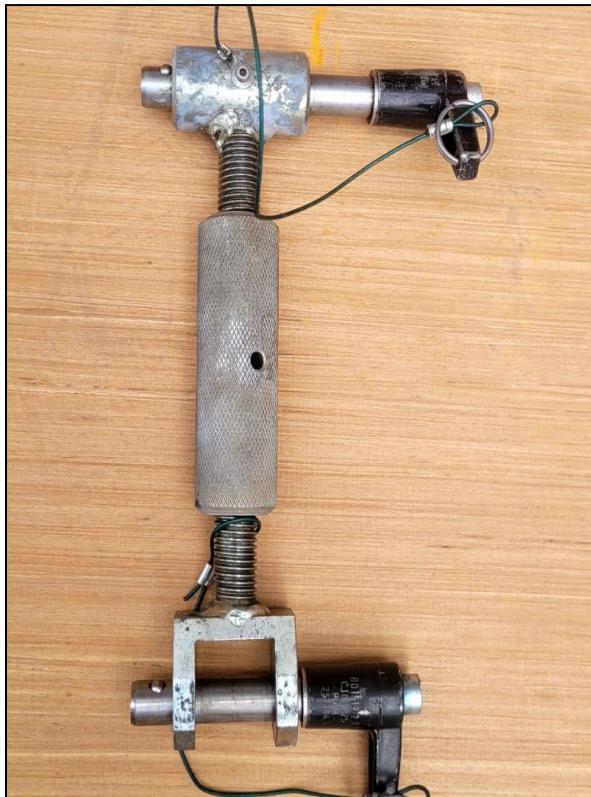
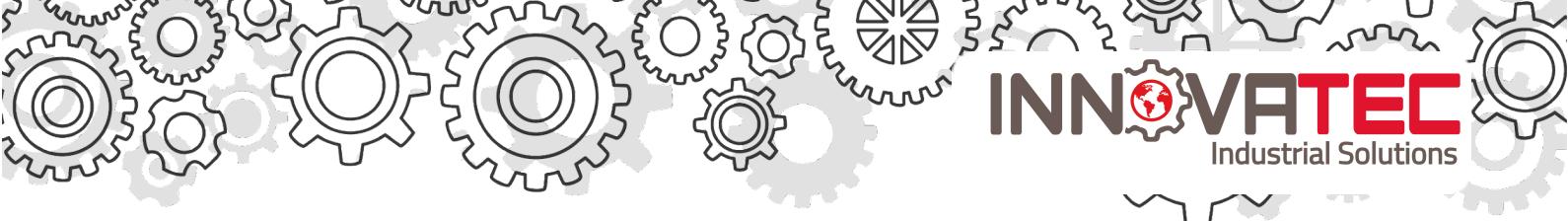
INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 59345
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-07-30

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
 Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

8. Anexo Fotográfico



INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 59345	Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
	Edición: 01	Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance
	Fecha Emisión: 2025-07-30	



INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 59345
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-07-30

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance