

INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA

LABORATORIO DE VARIABLES ELÉCTRICAS

Informe No.:	59788	Fecha de Revisión:	2025-08-19
Propietario:	QSI ECUADOR S.A.	Técnico de Mantenimiento:	Tec. Mauricio Landívar
Dirección:	AV. GALO PLAZA LASSO 10-640 Y MANUEL ZAMBRANO, QUITO, PICHINCHA		

1. Datos

Equipo:	Balanza	Código empresa:	QSI-PPF-BAL-03
Marca:	Sartorius	Rango:	(0 a 300) kg
Modelo:	F-300	División de escala:	0.01 kg
Serie:	40060005	Ubicación:	*****

2. Condiciones Ambientales

Temperatura Inicial:	23.2 °C	Humedad Relativa Inicial:	49.7 %HR
Temperatura Final:	23.1 °C	Humedad Relativa Final:	49.1 %HR

3. Antecedente

La entidad privada contrata el servicio y solicita la revisión técnica del equipo, con el fin de obtener el actual estado del equipo.

4. Descripción de Actividades realizadas

A continuación, se detallan los diversos trabajos realizados en el equipo.

1er Nivel:

- Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- Verificación del encendido del equipo. (FAIL)

Resultados 1er Nivel: En esta etapa se realiza la inspección superficial por lo que el equipo se encuentra en buenas condiciones aunque está lleno de polvo en su lector, la plataforma de pesaje presenta oxidación en su estructura, debido al uso que tiene y su ubicación, además, de que su cable de energización se encontraba cortado.

2do Nivel:

- Verificación de la sección de energización de la balanza. (PASS)
- Verificación de medición de la balanza. (FAIL)

Resultados 2do Nivel: Al revisar la sección de energización el cable se encontraba suelto, por lo que se tuvo que empalmar sus dos extremos del cable, para que el equipo pueda encenderse. Se encendió de manera adecuada y marcó el valor de 0.00 [kg]. Se puso una pesa de 5 [kg] encima de la plataforma y el lector no midió ese valor. Se revisó el sensor de carga de la balanza, se visualiza que un extremo de todo

INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA	Código:	59788
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-08-19

Produced by: Mauricio Landívar – Technician of Maintenance
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

el conjunto que permitía el pesaje estaba roto, por ende, el mecanismo estaba incompleto y no media ningún valor.

5. Conclusiones

- a) El sensor requiere reemplazar esa pieza para funcionar correctamente.
- b) El equipo enciende de manera adecuada, pero no detectará ningún valor de peso hasta arreglar esa parte del sensor dañada.

6. Recomendaciones

- a) El daño del sensor no aplicaría para mantenimiento.
- b) Se recomienda cambiar de balanza.



INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA	Código:	59788
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-08-19

Produced by: Mauricio Landívar – Technician of Maintenance
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

7. Anexo fotográfico

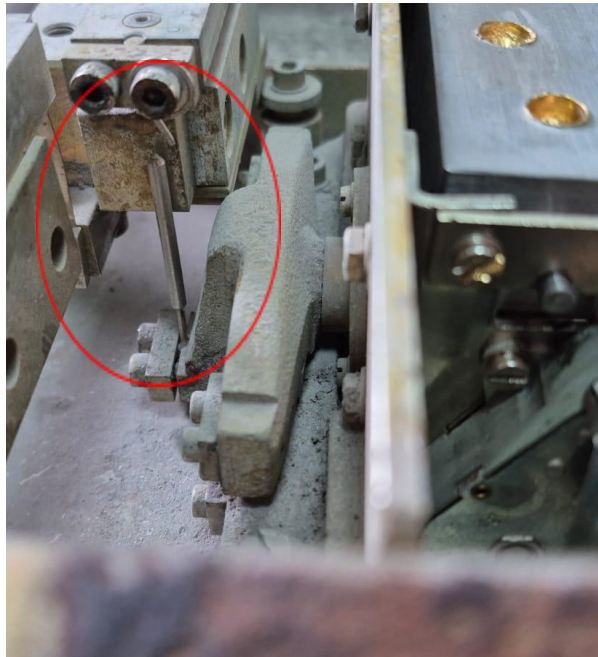


Figura 1. Sección rota del sensor.

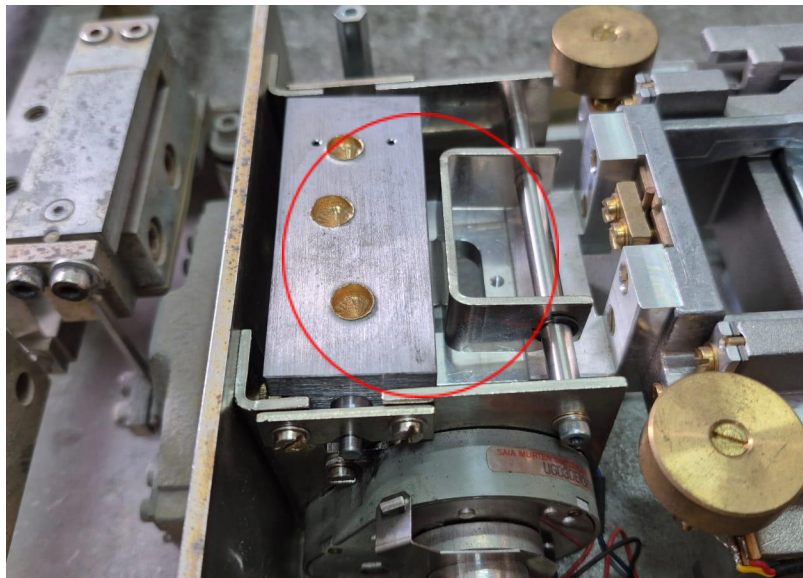


Figura 2. Sección que se encuentra ligada con el sensor.

INFORME DE REVISIÓN
TÉCNICA

Código:	59788
Edición:	01
Fecha Emisión:	2025-08-19

Produced by: Mauricio Landívar – Technician of Maintenance
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

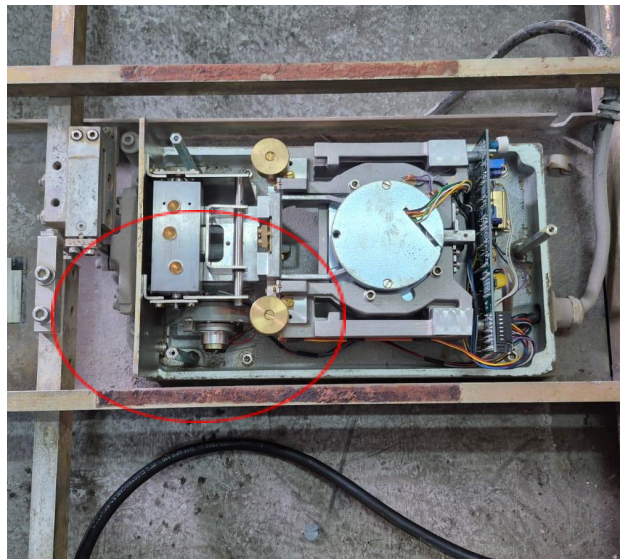


Figura 3. Vista frontal del sensor.



Figura 4. Encendido de la balanza.

Mauricio Landívar
TÉCNICO DE MANTENIMIENTO

INNOVATEC
Industrial Solutions

Ing. Mateo Bórquez
JEFE DE MANTENIMIENTO

**INFORME DE REVISIÓN
TÉCNICA**

Código:	59788
Edición:	01
Fecha Emisión:	2025-08-19

Produced by: Mauricio Landívar – Technician of Maintenance
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance