

INFORME DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO BÁSICO

DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	59937.1	Fecha de Revisión:	2025-08-15
Propietario:	JAMES BROWN PHARMA C.A.	Técnico de Mantenimiento:	Ing. Patricio Llerena
Dirección:	AVENIDA INTEROCEÁNICA KM 23 1/2 Y PASAJE COSTA SAMBRONE (SEDE PRINCIPAL)		

1. Datos del Equipo

Equipo:	Comprobador de Torque	Código empresa:	JBP-TORM-001
Marca:	SECURE PARK	Rango:	(-25 a 25) in.lb
Modelo:	*****	División de escala:	0.5 in-lb
Serie:	25 13161MRA	Ubicación:	*****

2. Condiciones Ambientales

Temperatura Inicial:	(23 ± 10) °C	Humedad Relativa Inicial:	(51 ± 15) %HR
Temperatura Final:	-	Humedad Relativa Final:	-

3. Antecedente

La entidad ha establecido un plan de Mantenimiento Preventivo Básico para el comprobador de torque. Este procedimiento incluye acciones sistemáticas de inspección, limpieza y verificación mecánica con el fin de prevenir fallos, mantener la fiabilidad operativa y extender la vida útil del equipo.

4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

4.1. Primer Escalón:

- 4.1.1. Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- 4.1.2. Verificación de la escala e indicador de torque. (PASS)

Detalles:

Se inspeccionó el equipo, verificando que no presenta daños físicos ni irregularidades en la carátula o el dial. Se detectó presencia de polvo superficial acumulado por el uso normal del laboratorio. Se efectuó limpieza general en carcasa, mandos y plato principal

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	59937.1	Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager
	Edición:	01	
	Fecha Emisión:	2025-08-15	



mediante paño seco y alcohol isopropílico en las partes metálicas, sin afectar el mecanismo interno.

4.2.Segundo Escalón:

- 4.2.1. Revisión del ajuste y movimiento de las mordazas. (PASS)
- 4.2.2. Comprobación del retorno de la aguja a cero después de liberación de carga. (PASS)

Detalles:

Se comprobó que el desplazamiento de la mordaza y el ajuste de los tornillos de sujeción se realizan de manera uniforme, sin presentar fricciones ni bloqueos. Asimismo, se verificó que la aguja del indicador retorna de forma precisa y estable a la posición de cero después de liberar la carga, lo cual evidencia el buen estado funcional del resorte interno y del mecanismo de medición.

5. Conclusiones

- 5.1. El equipo se encuentra en óptimas condiciones físicas y operativas.
- 5.2. El mecanismo de ajuste y la escala del indicador funcionan correctamente.
- 5.3. No se evidencian desgastes, daños o anomalías que comprometan la operación.
- 5.4. El mantenimiento preventivo de limpieza y verificación contribuye a preservar la exactitud de las mediciones.

6. Recomendaciones

- 6.1. Mantener el equipo en un área libre de polvo y humedad.
- 6.2. Evitar golpes o vibraciones que afecten el resorte y mecanismo del dial.
- 6.3. Realizar limpieza preventiva cada 3 meses.
- 6.4. Gestionar la calibración anual en laboratorio acreditado para asegurar trazabilidad metrológica.

7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:


Jonathan Fonseca
Técnico de mantenimiento


Ing. Mateo Bórquez
Gerente Técnico

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 59937.1
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-08-15

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

8. Anexo Fotográfico



Figura 1. Vista General del Equipo



Figura 2. Equipo libre de impurezas

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	59937.1
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-08-15

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician

Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager