



CERTIFICADO DE VERIFICACIÓN / VERIFICATION CERTIFICATE

INNOVATECIS CIA LTDA

General José María Guerrero N69-170 y Alfonso del Hierro
Quito, Ecuador
(+593) 02 6040 607
innovatec@innovatec.com.ec

Certificado No. (Certificate #): 60094

Fecha de Recepción (Reception Date): 2025-08-18

Fecha de Verificación (Verification Date): 2025-08-21

Próxima Fecha de Verificación (Verification Due):

Fecha de Emisión (Emission Date): 2025-08-22

Ciente (Client): ACESCO PANAMA
Dirección (Direction): VIA JOSE MARIA TORRIJOS, EDIFICIO PAZKO, CORREGIMIENTO DE PEDREGAL, DISTRITO DE PANAMÁ, PROVINCIA DE PANAMÁ (ACESCO PANAMA)

Información del Instrumento (Instrument Information)

Equipo (Instrument):	Galga de Espesor	Int. de Medición:	(0.006 a 0.045) in	Ubicación:	-
Marca (Brand):	AMPRO	(Measurement Range)		(Location)	
Modelo (Model):	T71334	División de escala:	0.001 in	Lugar de Verificación:	Lab. Panamá
Serie / ID (Serial) / ID:	INN-60094 / GAL-AMP-2501	(Resolution)		(Place of Calibration):	Panama Lab.

Datos de Verificación (Verification Info)	Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)
Procedimiento (Procedure): INN-PC-31	Temperatura (Temp): (24,1 a 25) °C Humedad (Humidity): (51 a 61) %HR

Trazabilidad (Traceability Info)

Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Ultima Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
Micrometro	ACCUSIZE	49605	2024-09-17	1 año

Resultados (Results)

Ver Resultados en Hoja Adjuntada
See results in attached Sheet

El presente Certificado de Verificación posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La Verificación fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de k=2, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento verificado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. This Certificate of Verification provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standar Laboratories to the Internacional System of Units. The verification was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of k=2, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the verified instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.

Comentarios: La conversión de los valores mostrados para el UBP en el presente certificado se debe realizar utilizando la siguiente ecuación: B=25.4(A)
Comments: Donde A representa el valor del UBP en el certificado expresado en in y B el valor del UBP en condiciones de uso en mm.

Verificado por: Ing. Rubén Ortega C.
Verified by:

Fin de Certificado (End of Certificate)



Certificado No. (Certificate #):

60094

Equipo (Instrument):

Galga de Espesor

Fecha de Calibración (Calibration Date):

2025-08-21

Marca (Brand):

AMPRO

Patrón (Standard)	UBP (UUT)	Error (Error)	E.M.P (Tolerance)	Incertidumbre (Uncertainty)
Steel Blades				
0.010 in	0.010 in	0.000 in		± 5.8E-04 in
0.012 in	0.012 in	0.000 in		± 5.8E-04 in
0.015 in	0.015 in	0.000 in		± 5.8E-04 in
0.016 in	0.016 in	0.000 in		± 5.8E-04 in
0.017 in	0.017 in	0.000 in		± 5.8E-04 in
0.018 in	0.018 in	0.000 in		± 5.8E-04 in
0.019 in	0.019 in	0.000 in		± 5.8E-04 in
0.020 in	0.020 in	0.000 in		± 5.8E-04 in
0.022 in	0.022 in	0.000 in		± 5.8E-04 in
0.024 in	0.024 in	0.000 in		± 5.8E-04 in
0.025 in	0.025 in	0.000 in		± 5.8E-04 in
0.026 in	0.025 in	-0.001 in		± 5.8E-04 in
Brass Blades				
0.006 in	0.006 in	0.000 in		± 5.8E-04 in
0.008 in	0.008 in	0.000 in		± 5.8E-04 in
0.010 in	0.010 in	0.000 in		± 5.8E-04 in
0.012 in	0.012 in	0.000 in		± 5.9E-04 in
0.014 in	0.014 in	0.000 in		± 5.8E-04 in
0.016 in	0.016 in	0.000 in		± 5.8E-04 in
Wires				
0.025 in	0.026 in	0.001 in		± 5.8E-04 in
0.030 in	0.030 in	0.000 in		± 5.8E-04 in
0.034 in	0.034 in	0.000 in		± 5.8E-04 in
0.035 in	0.035 in	0.000 in		± 5.9E-04 in
0.040 in	0.040 in	0.000 in		± 5.8E-04 in
0.045 in	0.045 in	0.000 in		± 5.9E-04 in