

INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA

LABORATORIO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	60804	Fecha de Revisión:	2025-09-03
Propietario:	QSI ECUADOR S.A.	Técnico de Mantenimiento:	Jonathan Fonseca
Dirección:	KM 14.5 VÍA A DAULE- GUAYAQUIL		

1. Datos

Equipo:	Balanza	Código empresa:	QSI-UPA-BAL-07
Marca:	CAS	Rango:	(0 a 60) kg
Modelo:	X1	División de escala:	0.005 kg
Serie:	XH22020011593	Ubicación:	UPA

2. Condiciones Ambientales

Temperatura Inicial:	20 ± 10 °C	Humedad Relativa Inicial:	45 ± 15 %HR
Temperatura Final:	-	Humedad Relativa Final:	-

3. Antecedente

La entidad contrata el servicio y solicita la revisión, reparación y mantenimiento del equipo, a fin de mantener la vida útil y funcionamiento óptimo.

4. Descripción de Actividades realizadas

A continuación, se detallan los diversos trabajos realizados en el equipo.

1er Nivel:

- Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- Verificación de funcionamiento. (FAIL)

Resultados 1er Nivel: En esta etapa se identifica que el equipo enciende y muestra el mensaje (BPT 0).

2do Nivel:

- Apertura y desmontaje del equipo. (PASS)

Resultados 2do Nivel: Al momento de probar el equipo se encuentra que la balanza no se mantiene estable en las medidas alcanzadas, refleja valores falsos y al momento de retirar el peso no mantiene la Tara en 0. En busca del daño del equipo se determina que la celda de carga tiene un daño interno que está provocando estas variaciones y lectura incorrectas.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	60804
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-09-03

Produced by: Jonathan Fonseca– Technician of Maintenance
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

5. Conclusiones

Luego de la revisión se determina el daño de la celda de carga como la razón principal de la avería.

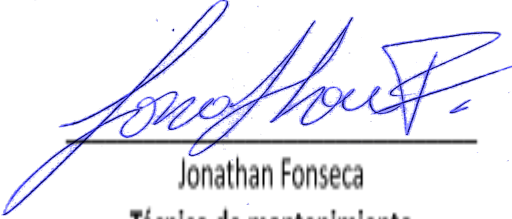
El manual del equipo indica que el error **(BPT 0)** refiere a un daño en la celda de carga o daño en su conexión eléctrica a la placa principal. Este daño pudo ser provocado (pero no se limita) por una sobrecarga de peso en la celda.

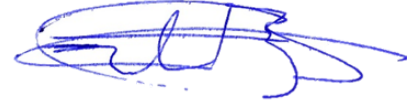
6. Recomendaciones

- 6.1. Reparar la celda de carga no garantiza que el equipo se mantenga útil por un periodo prolongado de tiempo.
- 6.2 Debido al daño de la celda de carga se recomienda dar de baja el equipo y reemplazarlo.

7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:


Jonathan Fonseca
Técnico de mantenimiento

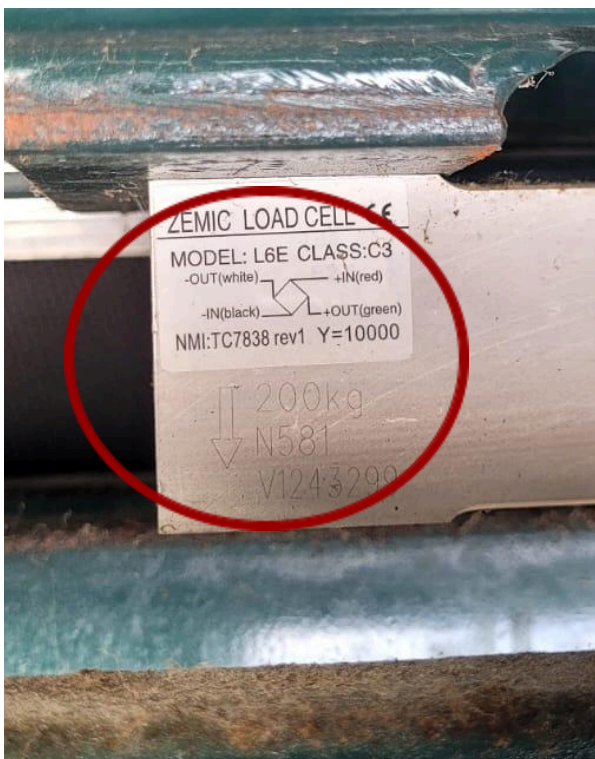

Ing. Mateo Bórquez
Gerente Técnico



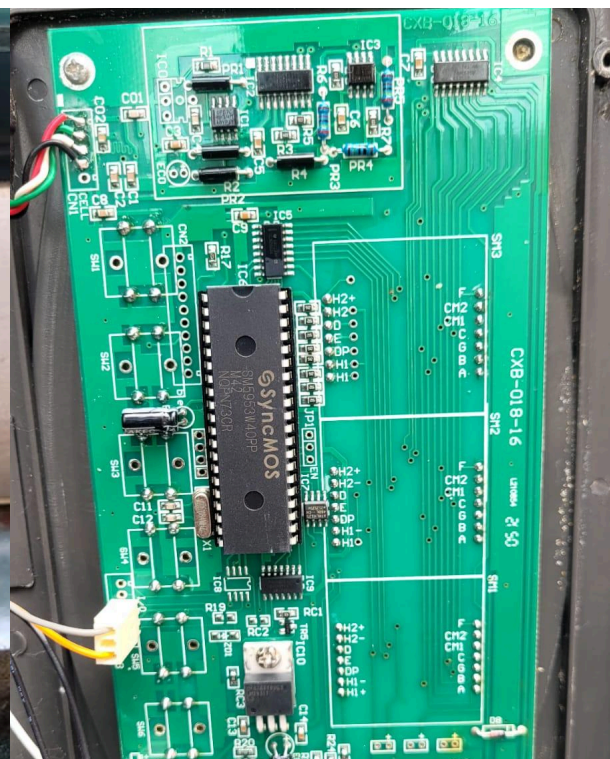
INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	60804
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-09-03

Produced by: Jonathan Fonseca – Technician of Maintenance
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

8. Anexo Fotográfico



Celda de carga afectada.



Conexiones eléctricas sin novedad

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	60804
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-09-03

Produced by: Jonathan Fonseca – Technician of Maintenance
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance