



CERTIFICADO DE CONFORMIDAD / CONFORMITY CERTIFICATE

INNOVATECIS CIA LTDA

General José María Guerrero N69-170 y Alfonso del Hierro

Quito, Ecuador

(+593) 02 6040 607

innovatec@innovatec.com.ec

Certificado No. (Certificate #): 61504

Fecha de Recepción (Reception Date): 2025-09-19

Fecha de Verificación (Verification Date): 2025-09-30

Próxima Fecha de Verificación (Verification Due): 2026-09-30

Fecha de Emisión (Emission Date): 2025-09-30

Cliente (Client): AVIANCA - ECUADOR S.A.
Luis Tamayo N24-33 Y Baquerizo Moreno

Información del Instrumento (Instrument Information)

Equipo (Instrument):	Handling Tool	Intervalo de Medición: (Measurement Range):	135 kg	Ubicación (Location):	Hangar - UIO
Marca (Brand):	Dedieene Aerospace			Lugar de Calibración (Place of Calibration):	Lab. Innovatec / Innovatec's Lab.
Modelo (Model):	1324A	Serie (Serial):	112430001000-013		

Datos de Calibración (Calibration Info)
Procedimiento (Procedure): INN-PC-34

Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)
Temperatura (Temp): (18 °C a 18 °C)

Humedad (Humidity): (67 %HR a 67 %HR)

Trazabilidad (Traceability Info)

Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Última Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
Pesas F1 (0.3 a 5) kg	Rice Lake	SECM-M-2025-119-120-121-122	2025-07-05	1 año
Pesas M1	-	55798	2025-04-05	1 año

Resultados (Results)

# Prueba	Patrón (Standard)	Valor Máximo UBP (Max. Value for UUT)	EMP (EMP)	Observación (Observation)	Incertidumbre (Uncertainty)
# Test					
1	135 kg	135 kg	± 1 kg	CUMPLE	± 58 g
2	135 kg	135 kg	± 1 kg	CUMPLE	± 58 g
3	135 kg	135 kg	± 1 kg	CUMPLE	± 58 g
4	135 kg	135 kg	± 1 kg	CUMPLE	± 58 g
5	135 kg	135 kg	± 1 kg	CUMPLE	± 58 g
6	135 kg	135 kg	± 1 kg	CUMPLE	± 58 g
7	135 kg	135 kg	± 1 kg	CUMPLE	± 58 g
8	135 kg	135 kg	± 1 kg	CUMPLE	± 58 g
9	135 kg	135 kg	± 1 kg	CUMPLE	± 58 g
10	135 kg	135 kg	± 1 kg	CUMPLE	± 58 g

El presente Certificado de Verificación posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La verificación fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de K=2, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento Verificado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. *This Certificate of Verification provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The Verification was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of K=2, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the verified instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.*

Comentarios: Part No. 1324A
As Recieved Condition: In Tolerance with MFG Specification.
Incoming Condition: Good Condition.
As Left Condition: In Tolerance with Technical Standard.
""""In Tolerance"""" condition is based on a Simple Decision Rule and take into account Uncertainty Evaluation.

Calibrado por:
Calibrated by: Ing. Isaac Calle

Aprobado por:
Approved by:

Fin de Certificado (End of Certificate)