



INFORME DE VERIFICACIÓN / VERIFICATION REPORT

INNOVATECIS CIA LTDA	Certificado No. (Certificate #): 61806
General José María Guerrero N69-170 y Alfonso del Hierro	Fecha de Recepción (Reception Date): 2025-09-26
Quito, Ecuador	Fecha de Verificación (Verification Date): 2025-10-01
(+593) 02 6040 607	Próxima Fecha de Verificación (Verification Due): 2026-10-01
innovatec@innovatec.com.ec	Fecha de Emisión (Emission Date): 2026-10-03

Cliente (Client):	Baxter de Panamá, S.A
Dirección (Address):	Plaza Albroom Comercial Park Oficina 116, Panamá, Panamá

Información del Instrumento (Instrument Information)

Equipo (Instrument):	Galga Pasa-No Pasa	Int. de Medición:	3.20 y 3.40	Ubicación:	-
Marca (Brand):	Meyer	(Measurement Range)		(Location)	
Modelo (Model):	ESA612	División de escala:	-	Lugar de Verificación:	Lab. Panamá
Serie (Serial #) / ID:	INN-49450 / ZM001	(Resolution)		(Place of Verification):	Panama Lab.

Datos de Verificación (Verification Info)	Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)
Procedimiento (Procedure): INN-PC-31	Temperatura (Temp): (24.3 a 24.3) °C
	Humedad (Humidity): (54 a 54) %HR

Trazabilidad (Traceability Info)

Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Última Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
Micrómetro Patrón	Accusize	61207	2025-09-23	1 años
-	-	-	-	-

Resultados (Results)

Galga Go	Patrón (Standard)	UBP (UUT)	Error (Error)	E.M.P (Tolerance)	Incertidumbre (Uncertainty)
Extremo externo	3.200 mm	3.20 mm	0 µm	± 2.54 µm	± 7.6E-04 µm
Centro	3.200 mm	3.20 mm	0 µm	± 2.54 µm	± 7.6E-04 µm
Extremo interno	3.200 mm	3.20 mm	0 µm	± 2.54 µm	± 7.6E-04 µm
Galga No Go	Patrón (Standard)	UBP (UUT)	Error (Error)	E.M.P (Tolerance)	Incertidumbre (Uncertainty)
Extremo externo	3.399 mm	3.40 mm	-1 µm	± 2.54 µm	± 7.8E-04 µm
Centro	3.399 mm	3.40 mm	-1 µm	± 2.54 µm	± 7.8E-04 µm
Extremo interno	3.399 mm	3.40 mm	-1 µm	± 2.54 µm	± 7.8E-04 µm

El presente Certificado de Verificación posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La Verificación fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de k=2, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento verificado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. This Certificate of Verification provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The Verification was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of k=2, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the verified instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.

Comentarios:	El equipo o instrumento bajo calibración cumple y fue encontrado dentro de tolerancia tomando como sustento el documento N°CL90060 proporcionado por el cliente.
Comments	

Verificado por:	Ing. Ruben Ortega	Aprobado por:	
Verified by:		Approved by:	

Fin de Certificado (End of Certificate)