

INFORME DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO BÁSICO

DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	61964	Fecha de Revisión:	2025-10-02
Propietario:	MISSIONPETROLEUM S.A.	Técnico de Mantenimiento:	Jonathan Fonseca
Dirección:	JIVINO VERDE (EL PROYECTO) KM1, VÍA SHUSHUFINDI		

1. Datos del Equipo

Equipo:	Horno	Código empresa:	*****
Marca:	Yudian	Rango:	(90 a 900)°C
Modelo:	*****	División de escala:	0.1 °C
Serie:	GB17466.1.24	Ubicación:	*****

2. Condiciones Ambientales

Temperatura Inicial:	23.00 °C	Humedad Relativa Inicial:	58.5 %HR
Temperatura Final:	23.00 °C	Humedad Relativa Final:	58.4 %HR

3. Antecedente

El Cliente ha solicitado el servicio de Mantenimiento Preventivo Básico del equipo. El objetivo es prevenir fallos potenciales, mejorar la fiabilidad operativa y extender la vida útil del equipo, asegurando su rendimiento óptimo de forma continua.

4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

4.1. Primer Escalón:

- 4.1.1. Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- 4.1.2. Verificación del encendido del equipo. (PASS)

Detalles:

Se realizó una inspección y análisis del estado físico del horno, revisando sus elementos estructurales y elementos funcionales como resistencias, el switch de encendido y apagado, el controlador de tiempo y temperatura, la apertura de la puerta y las superficies interna y externa, y de esta manera detectar si dichos componentes presentan algún daño, deterioro, daño o

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	61964
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-10-02

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician
 Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance



corrosión. Como resultado de esta revisión, no se encontraron fallos que pudieran comprometer la funcionalidad ni la integridad del equipo. Únicamente se encontró corrosión y óxido en la superficie del equipo, así como en la puerta del mismo. Las partes móviles están en condiciones adecuadas, sin mostrar signos de desgaste excesivo que puedan comprometer la precisión o la seguridad operativa. El sellado de la puerta es adecuado y no permite fugas de temperatura.

4.2. Segundo Escalón:

4.2.1. Verificación de los elementos eléctricos / electrónicos. (PASS)

Resultados 3er Nivel: Se realizó una inspección detallada del sistema de alimentación eléctrica, revisandose el cable de poder, el controlador de temperatura y de tiempo. Todos los componentes se encuentran en buenas condiciones y los mismos no presentan daños que puedan comprometer el desempeño del equipo.

5. Conclusiones

- 5.1. Se verificó que el equipo se encuentra en buenas condiciones físicas y operativas, con todas las funciones principales operando correctamente.
- 5.2. Todas las partes móviles se encuentran en condiciones adecuadas, sin signos de desgaste anormal que pudieran afectar la precisión o la seguridad durante la operación.
- 5.3. La funcionalidad del equipo es completa y óptima.

6. Recomendaciones

- 6.1. Se recomienda realizar tareas de limpieza periódicas de las superficies para evitar la acumulación de colonias de avispas y óxido.
- 6.2. Capacitar al personal sobre los procedimientos correctos de manipulación y almacenamiento del equipo. Esto incluye el manejo cuidadoso durante la carga y descarga, así como el almacenamiento en condiciones adecuadas para prevenir daños accidentales que puedan comprometer su integridad.

7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:

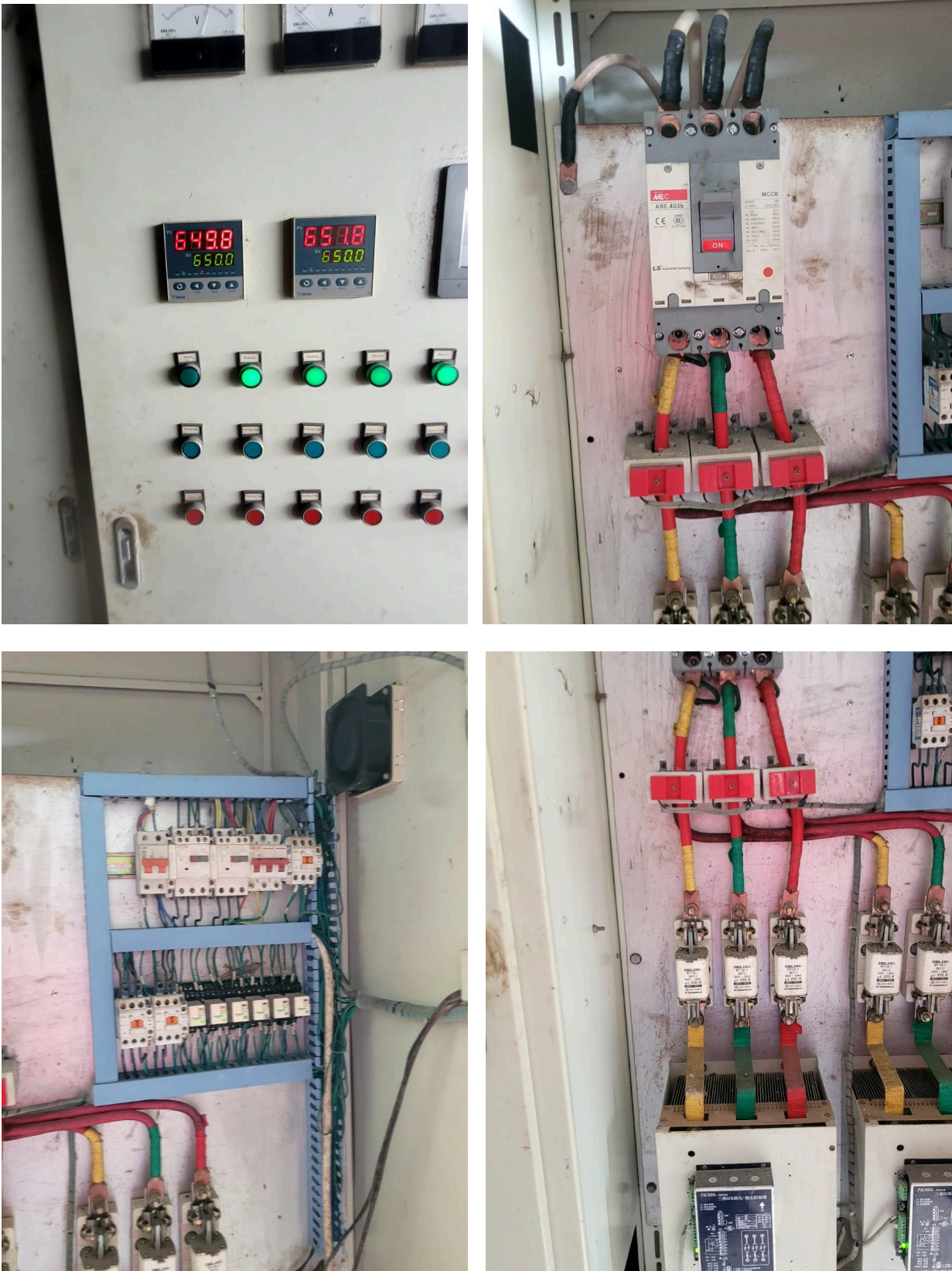
Jonathan Fonseca
TÉCNICO DE MANTENIMIENTO

Ing. Mateo Bórquez
JEFE DE MANTENIMIENTO

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	61964
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-10-02

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

8. Anexo Fotográfico



INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	61964
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-10-02

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance



INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	61964
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-10-02

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician
 Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance