



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN / CALIBRATION CERTIFICATE

INNOVATECIS CIA LTDA

General José María Guerrero N69-170 y Alfonso del Hierro

Quito, Ecuador

(+593) 02 6040 607

innovatec@innovatec.com.ec

Certificado No. (Certificate #): 62219

Fecha de Recepción (Reception Date): 2025-10-14

Fecha de Calibración (Calibration Date): 2025-10-14

Próxima Fecha de Calibración (Calibration Due): -

Fecha de Emisión (Emission Date): 2025-10-22

Ciente (Client): Suez International
 Planta de Tratamiento de Aguas Residuales, Llano Bonito, Juan Díaz

Información del Instrumento (Instrument Information)

Equipo (Instrument): Horno	Int. de Medición: (37 a 165) °C	Ubicación (Location): -
Marca (Brand): HACH		
Modelo (Model): DRB 200	División de escala: 1 °C	Lugar de Calibración: In Situ / On Site
Serie (Serial #): 21030C0599	(Resolution)	(Place of Calibration):
Código (Code): REPALA-03		

Datos de Calibración (Calibration Info)
Procedimiento (Procedure): INN-PC-29

Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)
Temperatura (Temp): (25.9 °C a 25.3 °C)

Humedad (Humidity): (54 %HR a 42 %HR)

Trazabilidad (Traceability Info)

Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Última Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
TERMOCUPLA	-	57932 a 57932.3	2025-06-12	1 año
-	-	-	-	-

Resultados (Results)

Patrón (Standard)	UBP (UUT)	Error (Error)	Incertidumbre (Uncertainty)	Estabilidad (Stability)	Uniformidad (Uniformity)
°C	°C	°C			Axial / Radial
94.0	100.0	6.0	± 2.3 °C	± 3.4 °C	± 1.1 °C / ± 1.2 °C
138.2	150.0	11.8	± 6.0 °C	± 9.3 °C	± 2.9 °C / ± 3.2 °C
-	-	-	-	-	-

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, o otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de K=2, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. *This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of K=2, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.*

Comentarios: Ninguno
Comments:

Calibrado por:
Calibrated by: Ing. Rubén Ortega

Aprobado por:
Approved by:



Certificado No.: 62219
 Fecha de Calibración: 2025-10-14

Equipo (Instrument): Horno
 Marca (Brand): HACH

Tabla 1.0: Lecturas de los sensores durante desplazamiento en la zona de trabajo a 100 °C, Bloque lado derecho

	Tiempo (hh:mm:ss)	Lectura del Patrón @ 100 °C				
		PC	P1	P2	P3	P4
1	12:36:09	100	91.8	95.1	94.2	95.7
2	12:37:09	100	91.7	95.0	94.5	95.8
3	12:38:09	100	91.7	94.9	94.6	95.8
4	12:39:09	100	91.7	95.0	94.7	95.9
5	12:40:09	100	91.7	94.9	94.8	96.0
6	12:41:09	100	91.7	95.0	94.9	96.0
7	12:42:09	100	91.8	95.0	94.9	96.1
8	12:43:09	100	91.7	95.0	94.9	96.1
9	12:44:09	100	91.8	95.0	94.9	96.1
10	12:45:09	100	91.8	95.1	95.0	96.1
11	12:46:09	100	91.8	95.0	94.9	96.2
12	12:47:09	100	91.8	95.0	95.0	96.2
13	12:48:09	100	88.6	95.0	94.9	96.2
14	12:49:09	100	88.6	95.0	95.0	96.2
15	12:50:09	100	88.6	95.0	94.9	96.1
16	12:51:09	100	88.5	94.9	94.8	96.1
17	12:52:09	100	88.6	94.9	94.8	96.1
18	12:53:09	100	88.6	94.9	94.8	96.1
19	12:54:09	100	88.6	95.0	94.8	96.1
20	12:55:09	100	88.5	94.9	94.8	96.1
21	12:56:09	100	88.4	94.8	94.9	96.1
22	12:57:09	100	88.5	94.8	94.9	96.1
23	12:58:09	100	88.5	94.8	94.8	96.1
24	12:59:09	100	88.5	94.8	94.8	96.1
Promedio		100	90.14	94.94	94.82	96.05
Desviación		0	1.65	0.08	0.18	0.12
Max		100	91.84	95.11	94.99	96.15
Min		100	88.44	94.80	94.18	95.72
ΔT Est.		3.40				
ΔT Radial		1.23				
ΔT Axial		1.10				

Fin de Certificado (End of Certificate)

Certificado No.: 62219
 Fecha de Calibración: 2025-10-14

Equipo (Instrument): Horno
 Marca (Brand): HACH

Tabla 2.0: Lecturas de los sensores durante desplazamiento en la zona de trabajo 150 °C, Bloque lado izquierdo

	Tiempo (hh:mm:ss)	Lectura del Patrón °C @ 150 °C				
		PC	P1	P2	P3	P4
1	2:00:00 PM	150	140.8	140.0	134.8	141.0
2	2:01:00 PM	150	141.7	140.2	134.3	141.1
3	2:02:00 PM	150	140.2	140.3	134.3	141.2
4	2:03:00 PM	150	135.3	140.4	134.3	141.3
5	2:04:00 PM	150	137.4	140.5	134.3	141.2
6	2:05:00 PM	150	137.5	140.4	134.3	141.2
7	2:06:00 PM	150	135.8	140.4	134.3	141.2
8	2:07:00 PM	150	135.9	140.5	134.3	141.3
9	2:08:00 PM	150	138.7	140.5	134.2	141.2
10	2:09:00 PM	150	138.4	140.5	134.2	141.2
11	2:10:00 PM	150	138.2	140.4	134.3	141.2
12	2:11:00 PM	150	137.3	140.5	134.3	141.3
13	2:12:00 PM	150	136.5	140.5	134.2	141.2
14	2:13:00 PM	150	135.3	140.4	134.2	141.2
15	2:14:00 PM	150	134.4	140.3	134.2	141.2
16	2:15:00 PM	150	134.7	140.3	134.2	141.2
17	2:16:00 PM	150	134.1	140.3	134.2	141.1
18	2:17:00 PM	150	133.2	140.3	134.2	141.2
19	2:18:00 PM	150	133.2	140.3	134.1	141.1
20	2:19:00 PM	150	133.7	140.2	134.1	141.1
21	2:20:00 PM	150	142.5	140.3	134.2	141.2
22	2:21:00 PM	150	142.0	140.3	134.1	141.1
23	2:22:00 PM	150	141.1	140.3	134.1	141.0
24	2:23:00 PM	150	134.1	140.2	134.1	141.1
Promedio		150.00	137.16	140.34	134.23	141.16
Desviación		0.00	2.97	0.12	0.15	0.07
Max		150.00	142.45	140.49	134.80	141.27
Min		150.00	133.17	140.01	134.05	141.02
ΔT Est.		9.28				
ΔT Radial		3.18				
ΔT Axial		2.93				

Fin de Certificado (End of Certificate)