

# INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA

## DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

|                     |                                                                |                                  |                  |
|---------------------|----------------------------------------------------------------|----------------------------------|------------------|
| <b>Informe No.:</b> | 62286.1                                                        | <b>Fecha de Mantenimiento:</b>   | 2025-10-15       |
| <b>Propietario:</b> | EMSAAIRPORT SERVICES CEM                                       | <b>Técnico de Mantenimiento:</b> | Ing. Isaac Calle |
| <b>Dirección:</b>   | AEROPUERTO MARISCAL SUCRE - TABABELA LOTE 18, QUITO, PICHINCHA |                                  |                  |

### 1. Datos

|                |                |                            |             |
|----------------|----------------|----------------------------|-------------|
| <b>Equipo:</b> | Balanza        | <b>Código empresa:</b>     | *****       |
| <b>Marca:</b>  | METTLER TOLEDO | <b>Rango:</b>              | 0 a 4000 kg |
| <b>Modelo:</b> | PANTHER        | <b>División de escala:</b> | 0.5 kg      |
| <b>Serie:</b>  | 5187872-5AC    | <b>Ubicación:</b>          | Aforo carga |

### 2. Condiciones Ambientales

|                     |              |                          |               |
|---------------------|--------------|--------------------------|---------------|
| <b>Temperatura:</b> | (21 ± 10) °C | <b>Humedad Relativa:</b> | (50 ± 15) %HR |
|---------------------|--------------|--------------------------|---------------|

### 3. Antecedente

La entidad contrata el servicio y solicita la revisión, reparación y mantenimiento del equipo, a fin de mantener la vida útil y funcionamiento óptimo.

### 4. Descripción de Actividades Realizadas

A continuación, se detallan los diversos trabajos realizados en el equipo:

#### 4.1. Primer Escalón:

- 4.1.1. Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- 4.1.2. Verificación del encendido del equipo. (PASS)

#### Detalles:

Durante esta fase se verifica que el equipo enciende y opera de manera adecuada. Se evidencia la presencia de una acumulación considerable de polvo tanto en el exterior como en el interior, producto del uso constante y prolongado del equipo. Se observa que el dispositivo permanece instalado en una superficie estable, libre de vibraciones. El cable de alimentación principal no presenta daños ni irregularidades. Finalmente, se lleva a cabo una limpieza exhaustiva de todos los componentes del equipo.

#### 4.2. Segundo Escalón:

- 4.2.1. Apertura y desmontaje de piezas intercambiables. (PASS)

|                             |                       |            |
|-----------------------------|-----------------------|------------|
| INFORME DE<br>MANTENIMIENTO | <b>Código:</b>        | 62286.1    |
|                             | <b>Edición:</b>       | 01         |
|                             | <b>Fecha Emisión:</b> | 2025-10-15 |

Produced by:  
Approved by:



Isaac Calle – Maintenance Technician  
Isaac Calle – Technical Manager

#### Detalles:

Se realiza la apertura del equipo y el desmontaje de las piezas intercambiables para efectuar la inspección interna. Durante el proceso no se identifican elementos con desgaste, daños o deformaciones. Las conexiones y componentes internos se encuentran en buen estado, permitiendo un correcto ensamblaje posterior sin inconvenientes.

## 5. Conclusiones

- 5.1. Se verifica que el equipo enciende y opera correctamente, evidenciando un funcionamiento estable y sin fallas aparentes en sus sistemas eléctricos o mecánicos. La acumulación de polvo observada en las superficies internas y externas corresponde al uso continuo del equipo, sin afectar su desempeño operativo.
- 5.2. Durante la apertura y desmontaje de las piezas intercambiables no se detectan daños físicos, desgaste significativo ni anomalías en los componentes. Las conexiones internas permanecen firmes y en condiciones adecuadas, garantizando la integridad del sistema tras el proceso de inspección y limpieza.

## 6. Recomendaciones

- 6.1. Mantener una rutina de limpieza preventiva periódica, especialmente en las zonas internas del equipo, para evitar acumulación de polvo que pueda afectar los componentes electrónicos o de precisión.
- 6.2. Realizar inspecciones internas cada cierto número de horas de operación o según el plan de mantenimiento establecido por el fabricante.
- 6.3. Verificar regularmente el estado del cable principal y las conexiones eléctricas para prevenir fallos por deterioro o manipulación inadecuada.
- 6.4. Asegurar que el equipo permanezca ubicado en una superficie estable y libre de vibraciones, garantizando su correcto desempeño y prolongando su vida útil.
- 6.5. Registrar las intervenciones de limpieza y revisión en el historial de mantenimiento para un adecuado control técnico.



7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:

  
Ing. Isaac Calle  
TÉCNICO DE MANTENIMIENTO

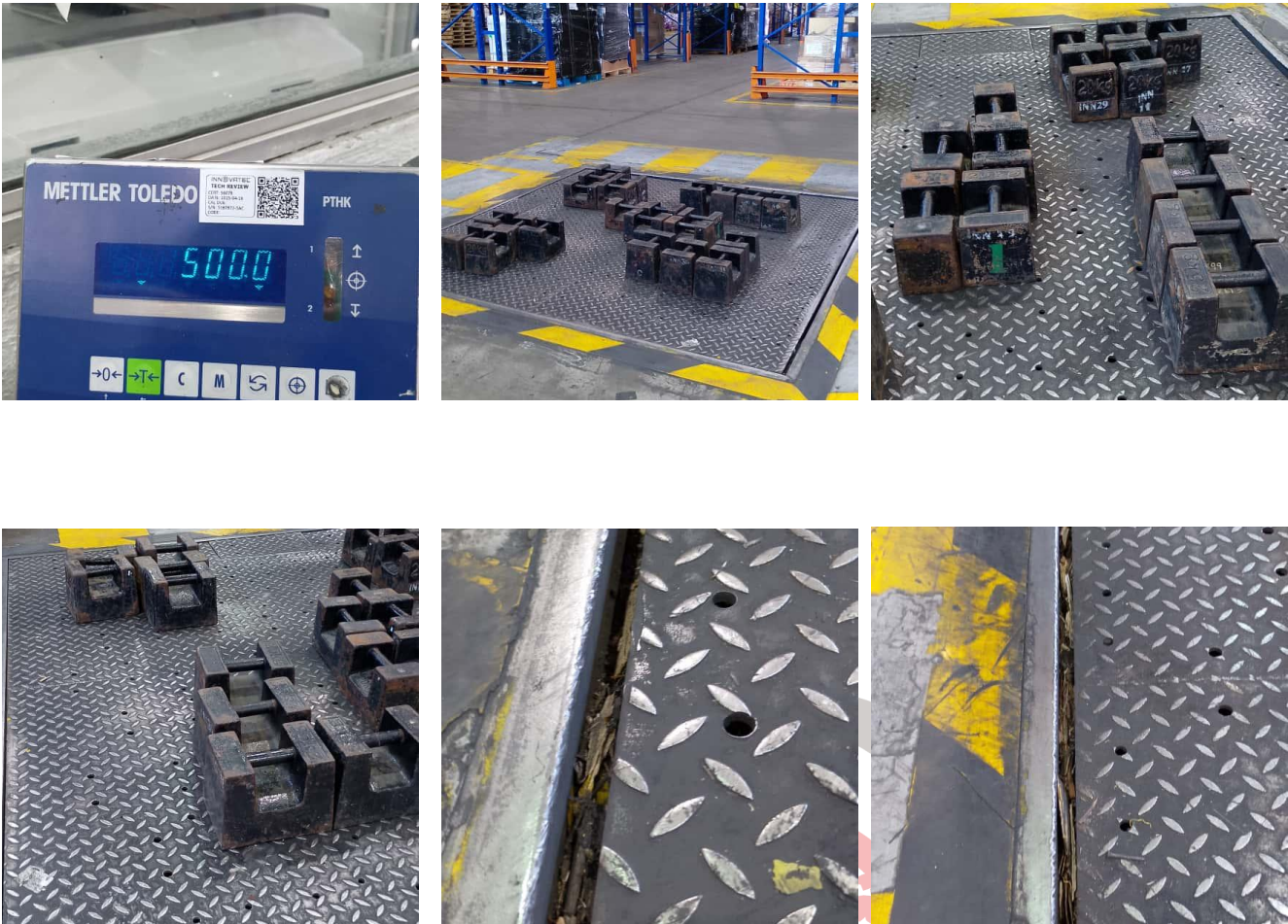
  
Ing. Mateo Bórquez  
JEFE DE MANTENIMIENTO



|                             |                |            |
|-----------------------------|----------------|------------|
| INFORME DE<br>MANTENIMIENTO | Código:        | 62286.1    |
|                             | Edición:       | 01         |
|                             | Fecha Emisión: | 2025-10-15 |

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician  
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

8. Anexo Fotográfico



Vista General del equipo.

|                             |                |            |
|-----------------------------|----------------|------------|
| INFORME DE<br>MANTENIMIENTO | Código:        | 62286.1    |
|                             | Edición:       | 01         |
|                             | Fecha Emisión: | 2025-10-15 |

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician

Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager