

# INFORME DE MANTENIMIENTO

## DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	62309	Fecha de Mantenimiento:	2025-10-15
Propietario:	EMSAAIRPORT SERVICES CEM	Técnico de Mantenimiento:	Jonathan Fonseca
Dirección:	AEROPUERTO MARISCAL SUCRE - TABABELA LOTE 18, QUITO, PICHINCHA		

### 1. Datos

Equipo:	Balanza	Código empresa:	*****
Marca:	TORREY	Rango:	0 a 100 kg
Modelo:	EQB-100/200	División de escala:	0.02 kg
Serie:	D23-024366	Ubicación:	Courier

### 2. Condiciones Ambientales

Temperatura:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa:	(50 ± 15) %HR
--------------	--------------	-------------------	---------------

### 3. Antecedente

La entidad contrata el servicio y solicita la revisión, reparación y mantenimiento del equipo, a fin de mantener la vida útil y funcionamiento óptimo.

### 4. Descripción de Actividades Realizadas

A continuación, se detallan los diversos trabajos realizados en el equipo:

#### 4.1. Primer Escalón:

- 4.1.1. Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- 4.1.2. Verificación del encendido del equipo. (PASS)

#### Detalles:

Durante esta fase se verificó que el equipo opera dentro de los parámetros establecidos por el fabricante, sin presentar fallos funcionales. No se evidenció la presencia de residuos biológicos, y la acumulación de polvo tanto en superficies externas como internas fue mínima, coherente con un uso continuo en condiciones controladas. Asimismo, se confirmó que el equipo se encuentra instalado en una superficie estable y libre de vibraciones, condición crítica para preservar la precisión y estabilidad del funcionamiento.

#### 4.2. Segundo Escalón:

- 4.2.1. Apertura y desmontaje de piezas intercambiables. (PASS)

#### Detalles:

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: <b>62309.1</b>
	Edición: <b>01</b>
	Fecha Emisión: <b>2025-10-15</b>

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician  
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

Se determina que el equipo no presenta más novedades y funciona correctamente.

## 5. Conclusiones

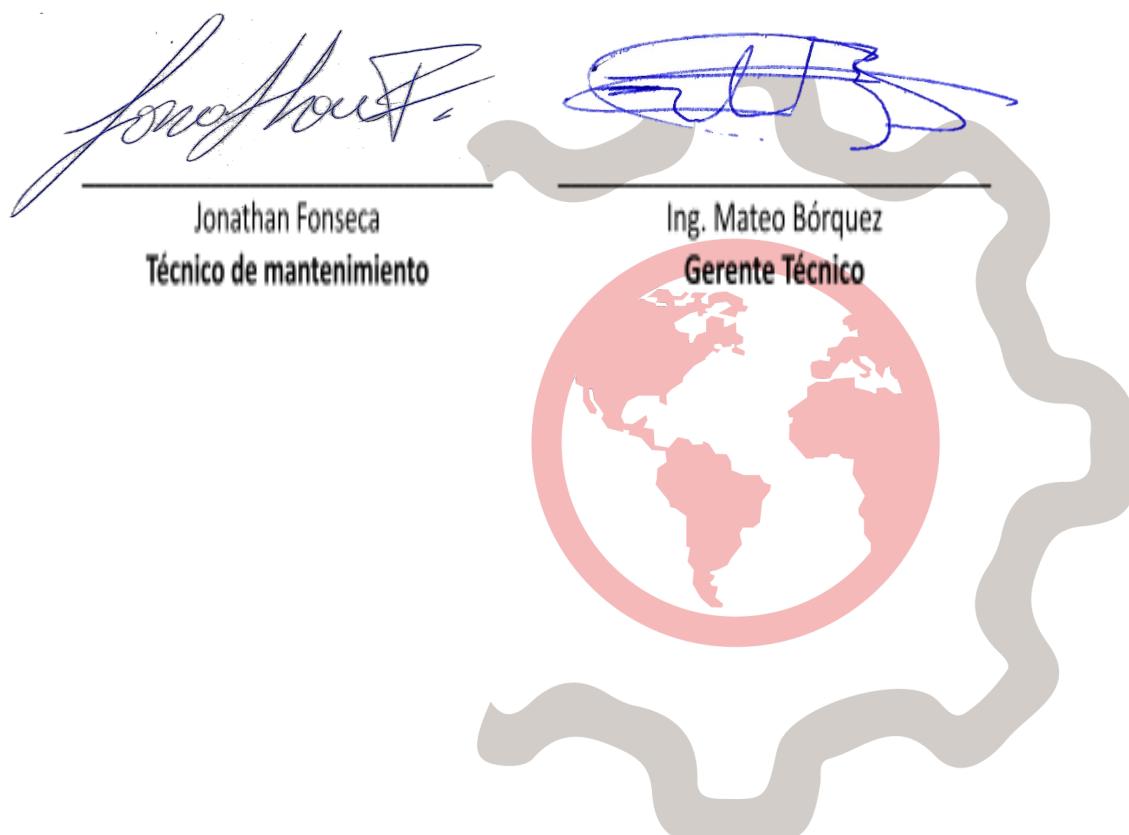
- 5.1. El equipo evaluado se encuentra operando correctamente, sin fallos funcionales aparentes ni presencia de residuos biológicos, lo cual garantiza un entorno seguro para su uso continuo.
- 5.2. La acumulación de polvo fue mínima y no representa un riesgo inmediato para el funcionamiento del equipo; sin embargo, su control continuo es importante.

## 6. Recomendaciones

- 6.1. Se procedió con la sustitución de la batería y la implementación de un conector de carga adecuado para restaurar la funcionalidad del equipo.

## 7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:



<b>INFORME DE MANTENIMIENTO</b>	<b>Código:</b> <b>62309.1</b>
	<b>Edición:</b> <b>01</b>
	<b>Fecha Emisión:</b> <b>2025-10-15</b>

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician  
Approved by: Mateo Bórquez, Eng. – Technical Manager

## 8. Anexo Fotográfico



<b>INFORME DE MANTENIMIENTO</b>	<b>Código:</b> <b>62309.1</b>
	<b>Edición:</b> <b>01</b>
	<b>Fecha Emisión:</b> <b>2025-10-15</b>

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician  
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager