



CALPELAB Cía. Ltda.

Av. de los Conquistadores E14-197 y Gral. Perrier
(Quito - Ecuador) - Of: (02) 450-3810

Certificado de Calibración

Certificate of Calibration



Cliente:	DIPAC MANTA S.A.	Descripción ítem:	Radius Gage mm	Certificado No.:	1722-25
Company		Gauge/Instrument		Certificate number	
Nombre contacto:	Ing. Jorge Jiménez	Tipo/Modelo:	186-106	OIT No.:	420-25
Contact name		Type/Model		Work order number	
Información contacto:	Vía a Daule km diez y medio S/N,	Fabricante:	Mitutoyo	Rango:	15
e-mail/phone/address	Guayaquil (Guayas), Ecuador	M.f.g.		Range	
Ubicación:	-	Serie fabricación:	-	Unidad medición:	mm
Site		O.E.M.		Unit measure	
Req. del Cliente:	202510000312	Número Serie.:	186-106	Resolución:	0,1
Client's requirement		Serial number		Resolution	
Fecha recepción:	16 oct, 2025	Fecha calibración:	21 oct, 2025	Emisión:	21 oct, 2025
Date received		Calibration date		Printed on	

Resultados

Measurement Results

Internal Measuring Length - mm							
Description	Limits		Result				Status
Nominal	Min	Max	Medida	Error	k	+/- U µm	Cumplimiento
7,50	-	-	7,509	0,009	1,98	3,8	-
8,00	-	-	7,995	-0,005	1,98	3,8	-
8,50	-	-	8,502	0,002	1,98	3,8	-
9,00	-	-	8,966	-0,034	1,98	3,8	-
9,50	-	-	9,498	-0,002	1,98	3,8	-
10,00	-	-	10,010	0,010	1,98	3,8	-
10,50	-	-	10,462	-0,038	1,98	3,8	-
11,00	-	-	10,962	-0,038	1,98	3,8	-
11,50	-	-	11,504	0,004	1,98	3,8	-
12,00	-	-	12,000	0,000	1,98	3,8	-
12,50	-	-	12,508	0,008	1,98	3,8	-
13,00	-	-	13,010	0,010	1,98	3,8	-
13,50	-	-	13,502	0,002	1,98	3,8	-
14,00	-	-	13,998	-0,002	1,99	4,0	-
14,50	-	-	14,500	0,000	1,98	3,8	-
15,00	-	-	14,988	-0,012	1,98	3,8	-

External Measuring Length - mm							
Description	Limits		Result				Status
Nominal	Min	Max	Medida	Error	k	+/- U µm	Cumplimiento
7,50	-	-	7,505	0,005	1,98	3,8	-
8,00	-	-	7,996	-0,002	1,98	3,8	-
8,50	-	-	8,480	0,000	1,98	3,8	-
9,00	-	-	8,999	-0,012	1,98	3,8	-
9,50	-	-	9,481	0,005	1,98	3,8	-
10,00	-	-	10,011	-0,004	1,99	4,0	-
10,50	-	-	10,483	-0,020	1,99	4,0	-
11,00	-	-	11,000	-0,001	1,98	3,8	-
11,50	-	-	11,505	-0,019	1,98	3,8	-
12,00	-	-	11,980	0,011	1,99	4,0	-
12,50	-	-	12,502	-0,017	1,98	3,8	-
13,00	-	-	13,012	0,000	1,98	3,8	-
13,50	-	-	13,498	0,005	1,98	3,8	-
14,00	-	-	14,007	-0,020	1,98	3,8	-
14,50	-	-	14,480	0,002	1,98	3,8	-
15,00	-	-	14,982	0,012	2,03	4,4	-

- Cada valor de medida es el promedio de 3 lecturas.
- Each measure value is the average of 3 readings.

La incertidumbre expandida reportada de la medición se establece como la incertidumbre de medida estándar multiplicada por el factor de cobertura k calculado, de tal manera que la probabilidad de cobertura corresponde aproximadamente a 95%.
This uncertainty represents an expanded uncertainty expressed at approximately the 95% confidence level using coverage factor of k=calculated.



CALPELAB Cía. Ltda.

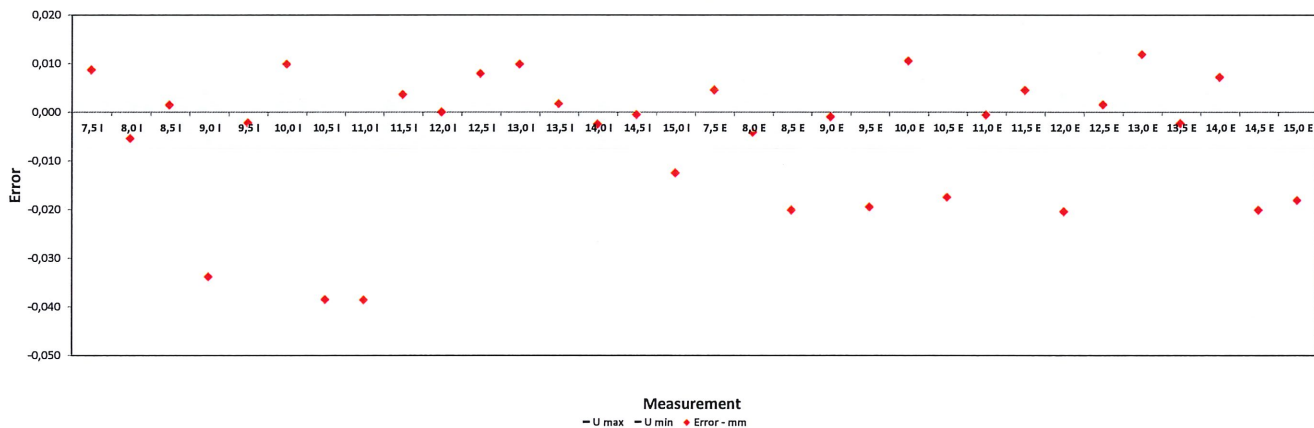
Av. de los Conquistadores E14-197 y Gral. Perrier
(Quito - Ecuador) - Of: (02) 450-3810

Certificado de Calibración

Certificate of Calibration

Cliente: Company	DIPAC MANTA S.A.	Descripción ítem: Gauge/instrument	Radius Gage mm	Certificado No.: Certificate number	1722-25
Nombre contacto: Contact name	Ing. Jorge Jiménez	Tipo/Modelo: Type/Model	186-106	OIT No.: Work order number	420-25
Información contacto: e-mail/phone/address	Vía a Daule km diez y medio S/N, Guayaquil (Guayas), Ecuador	Fabricante: Mfg.	Mitutoyo	Rango: Range	15
Ubicación: Site	-	Serie fabricación: O.E.M.	-	Unidad medición: Unit measure	mm
Req. del Cliente: Client's requirement	202510000312	Número Serie.: Serial number	186-106	Resolución: Resolution	0,1
Fecha recepción: Date received	16 oct, 2025	Fecha calibración: Calibration date	21 oct, 2025	Emisión: Printed on	21 oct, 2025

Error & Uncertainty Results



Los patrones de referencia tienen certificados trazables al sistema internacional de unidades (SI) a través de la NIST u otro Instituto Nacional de Metrología (INM), por uno o más de los siguientes patrones:

The standards have been certified traceable to the international system of unit (SI) through National institute of standards and technology (NIST) or another National Metrology Institute (NMI), by one or more of the following standards:

Patrón de Referencia Vertical Profile Projector	Serie No. FK5114201397	No. Certificado 1365-25	Vencimiento 13 ago, 2026
Condiciones/Conditions:			
Cond. recepción: Received condition	Usado	Lugar de calibración: Place of calibration	TEMPERATURA DE MEDICIÓN: Measurement temperature
Método: Method	Directo	CALPELAB	20°C +/- 1

Declaración Statement

Calpelab Cía. Ltda. no es responsable por la información proporcionada por el cliente. Todos los datos proporcionados por este que puedan afectar los resultados de la medición se presenta en cursiva.
Calpelab Cía. Ltda. is not responsible for the information provided by the client. All data provided by this that may affect the measurement results is presented in italics.

Los resultados de la medición son conformes (Pass) a menos que se indique lo contrario (Fail), con los siguientes estándares:
The measurement results of the calibration has been conformity (Pass) unless otherwise noted (Fail) above, according to requirements of the following standards:

S/N

Próxima Calibración:
Next Calibration

21 oct, 2026

Las medidas anteriores son "tal como se encontraron" sin ningún ajuste o reparación a menos que se indique lo contrario.
The measurements above are "as found" without any adjustment or repair, unless otherwise noted.

Este certificado aplica solamente a los ítems identificados y no debe ser reproducible excepto en su totalidad, sin aprobación escrita de CALPELAB Cía. Ltda.
No válido a menos que todas sus páginas estén presentes.
This certificate applies only to the items identified and shall not be reproduced except in full, without the written approval by CALPELAB Cía. Ltda. This is not valid unless all page(s) are present.

La calibración fue realizada bajo laboratorio acreditado y personal competente técnicamente conforme con la norma ISO/IEC 17025:2017.
The calibration was performed under an accredited laboratory and technically competent personnel in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 standard.

El laboratorio no se responsabiliza de perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento o su certificado.
The laboratory is not responsible for any damage that may be caused by improper use of the instrument or its certificate.

1 inch = 25.4 mm exactamente (exactly).
1 µm = 0,001 mm
1 µin = 0,000001 in

U.U.T = Unit Under Testing / Unidad Bajo Testeo

Calibrado por:
Calibrated by:

Israel Páez



Autorizado por:
Authorized by:

Stalin Vallejo