

INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA

LABORATORIO DE VARIABLES ELÉCTRICAS

Informe No.:	62994	Fecha de Revisión:	2025-11-21
Propietario:	QSI ECUADOR S.A.	Técnico de Mantenimiento:	Tec. Mauricio Landívar
Dirección:	AV. GALO PLAZA LASSO 10-640 Y MANUEL ZAMBRANO, QUITO, PICHINCHA		

1. Datos

Equipo:	Esterilizador	Código empresa:	*****
Marca:	MC STERILIZER	Rango:	(0 a 320) °C
Modelo:	MCS20L	División de escala:	10 °C
Serie:	20L01	Ubicación:	*****

2. Condiciones Ambientales

Temperatura Inicial:	23.2 °C	Humedad Relativa Inicial:	49.7 %HR
Temperatura Final:	23.1 °C	Humedad Relativa Final:	49.1 %HR

3. Antecedente

La entidad privada contrata el servicio y solicita la revisión técnica del equipo, con el fin de obtener el actual estado del equipo.

4. Descripción de Actividades realizadas

A continuación, se detallan los diversos trabajos realizados en el equipo.

1er Nivel:

- Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- Verificación del encendido del equipo. (PASS)

Resultados 1er Nivel: En esta etapa se realiza la inspección superficial por lo que el equipo se encuentra en buenas condiciones, por otro lado, el equipo enciende pero no permite el calentamiento.

2do Nivel:

- Verificación de la conexión interna de sus componentes. (PASS)
- Verificación de conexión de las resistencias para el calentamiento. (FAIL)
- Conexión adecuada de las resistencias. (PASS)

Resultados 2do Nivel: El equipo tiene diferentes componentes que se encuentran conectados entre sí, se comprobó su voltaje en cada punto, por lo que, se mantenía su continuidad y el voltaje no se perdía. Cada componente interno cumplía su función y no presentaba daños. Al revisar la conexión de las resistencias que permiten el calentamiento, se verificó que una se encontraba rota debido a que el



INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA	Código: 62994
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-11-21

Produced by: Landívar – Technician of Maintenance
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

equipo parece que sufrió un sobrecalentamiento lo que permitió que un extremo se fundiera y de esta manera no cerrará el circuito, de esta manera, no podía calentarse. Una vez arreglado la conexión del extremo quemado del cable con el puerto de la resistencia, se permitió el cierre del circuito. Así el equipo pudo volver a calentar correctamente

5. Conclusiones

- El equipo sufrió un sobrecalentamiento debido a un pico de voltaje, como el equipo no presenta seguros contra estos problemas parte de algunos componentes sufrieron calentamientos, lo que llevo hasta en este caso fundir un extremo del cable y que este se rompiera.
- Los elementos que componen todo se encuentran en buen estado.
- El equipo ya funciona de manera correcta.

6. Recomendaciones

- Se recomienda usar protección en la conexión del equipo que ayuda a que los sobrevoltajes de la red eléctrica no afecten en su integridad interna.



INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA	Código:	62994
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-11-21

Produced by: Mauricio Landívar – Technician of Maintenance
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

7. Anexo fotográfico

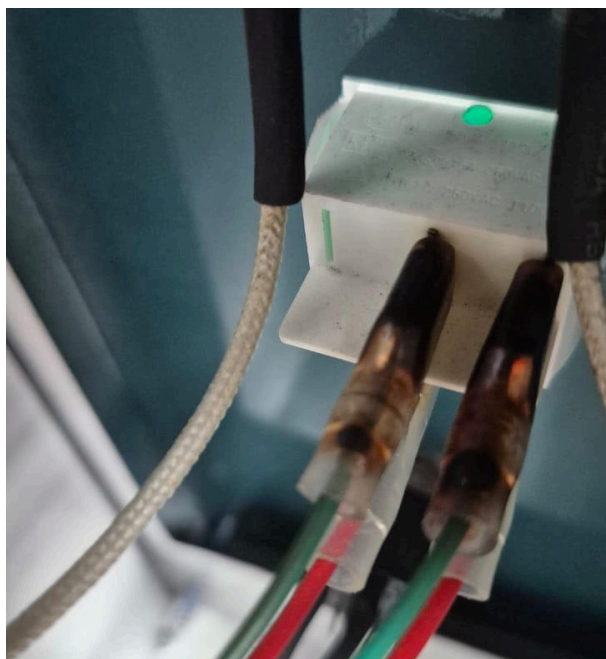


Figura 1: Muestra de que sufrió un pico de voltaje.



Figura 2: Cable roto.

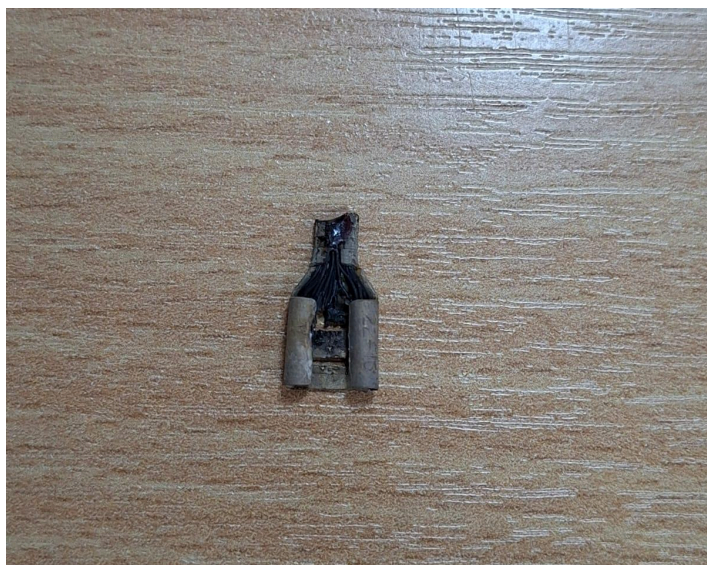
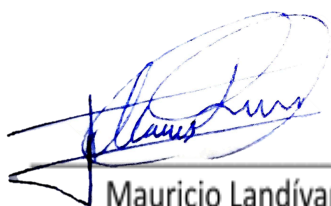


Figura 3: Parte dañada.





Mauricio Landívar
TÉCNICO DE MANTENIMIENTO

INNOVATEC
Industrial Solutions



Ing. Mateo Bórquez
JEFE DE MANTENIMIENTO

INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA	Código:	62994
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-11-21

Produced by: Mauricio Landívar – Technician of Maintenance
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance