

# INFORME DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO BÁSICO

## DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

|                     |                                                                              |                                  |                   |
|---------------------|------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------|
| <b>Informe No.:</b> | 64169.1                                                                      | <b>Fecha de Mantenimiento:</b>   | 2025-12-08        |
| <b>Propietario:</b> | EXTRACTORA AGRICOLA RIO MANSO EXA S.A.                                       | <b>Técnico de Mantenimiento:</b> | Mauricio Landívar |
| <b>Dirección:</b>   | ESMERALDAS/QUININDE/ROSA ZARATE/(QUININDE) VIA QUININDE S/N Y MARGEN DERECHO |                                  |                   |

### 1. Datos

|                |            |                            |                |
|----------------|------------|----------------------------|----------------|
| <b>Equipo:</b> | Balanza    | <b>Código empresa:</b>     | *****          |
| <b>Marca:</b>  | Oaus       | <b>Rango:</b>              | (0 a 320) g    |
| <b>Modelo:</b> | PA323      | <b>División de escala:</b> | 0.001 g        |
| <b>Serie:</b>  | B512724098 | <b>Ubicación:</b>          | Planta Tysaisa |

### 2. Condiciones Ambientales

|                     |              |                          |               |
|---------------------|--------------|--------------------------|---------------|
| <b>Temperatura:</b> | (21 ± 10) °C | <b>Humedad Relativa:</b> | (50 ± 15) %HR |
|---------------------|--------------|--------------------------|---------------|

### 3. Antecedente

La entidad contrata el servicio de Mantenimiento Preventivo Básico del equipo, a fin de mantener la vida útil y funcionamiento óptimo.

### 4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

#### 4.1. Primer Escalón:

- 4.1.1. Inspección visual superficial del estado físico del equipo. (PASS)
- 4.1.2. Inspección visual superficial del estado del plato y la celda.(PASS)
- 4.1.3. Inspección visual del medidor de nivel. (PASS)
- 4.1.4. Inspección visual del funcionamiento del display y teclas.(PASS)

#### Detalles:

En esta etapa se identifica que el equipo funciona correctamente, se encuentra bajo contenido de polvo y residuos de materia prima. El estado físico se encuentra en buenas condiciones, el estado del plato y celda de carga están en óptimas condiciones. Su medidor de nivel se encuentra en el centro evitando cualquier error por nivelación. El equipo enciende adecuadamente, su pantalla y teclas no presentan problemas, por lo que se procede a la calibración.

|                             |                       |            |
|-----------------------------|-----------------------|------------|
| INFORME DE<br>MANTENIMIENTO | <b>Código:</b>        | 64169.1    |
|                             | <b>Edición:</b>       | 01         |
|                             | <b>Fecha Emisión:</b> | 2025-12-08 |

Produced by:  inseca – Maintenance Technician  
Approved by:  Juez, Eng. – Technical Manager



#### 4.2. Segundo Escalón:

- 4.2.1. Limpieza interna y externa del equipo. (PASS)
- 4.2.2. Verificación y ajuste de nivelación. (PASS)
- 4.2.3. Revisión del plato de pesaje. (PASS)
- 4.2.4. Revisión del sistema mecánico y electrónico. (PASS)
- 4.2.5. Ajuste del equipo. (PASS)

##### Detalles:

Se realiza una limpieza de todos los componentes de la balanza tanto interno como externos, debido a que por su uso presenta residuos biológicos. Se verifica que el nivel de la balanza se encuentre dentro del rango permitido, donde no pueda presentar errores en las mediciones. Su respectivo plato no presenta novedades y está en buenas condiciones. Los componentes mecánicos y electrónicos no tienen problema, por ende el equipo puede funcionar de manera correcta. Se realiza el ajuste o calibración de la balanza, siguiendo el procedimiento del equipo se ajustó correctamente.

#### 5. Conclusiones

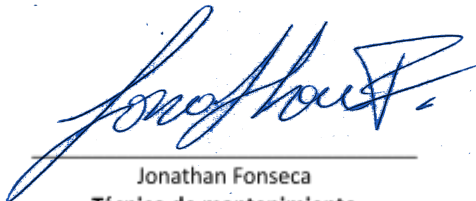
- 5.1. El mantenimiento preventivo fue llevado con éxito, garantizando la vida útil del equipo bajo condiciones normales de uso.
- 5.2. El equipo es apto para uso normal.

#### 6. Recomendaciones.

- 6.1. Se debería limpiar con un trapo y/o toalla de papel ligeramente húmeda para evitar acumulación excesiva de polvos sobre el equipo
- 6.2. Ubicar la balanza en una superficie estable.

#### 7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:



Jonathan Fonseca  
Técnico de mantenimiento

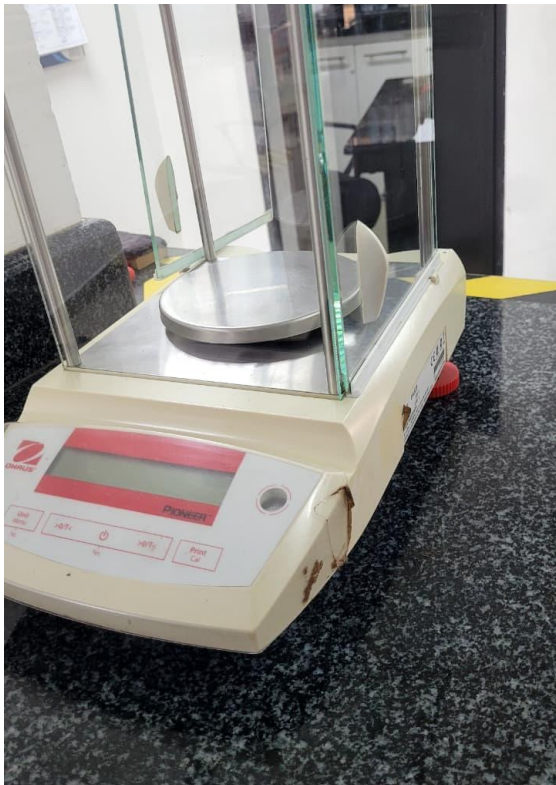


Ing. Mateo Bórquez  
Gerente Técnico

|                             |                |            |
|-----------------------------|----------------|------------|
| INFORME DE<br>MANTENIMIENTO | Código:        | 64169.1    |
|                             | Edición:       | 01         |
|                             | Fecha Emisión: | 2025-12-08 |

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician  
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

8. Anexo Fotográfico



|                             |                |            |
|-----------------------------|----------------|------------|
| INFORME DE<br>MANTENIMIENTO | Código:        | 64169.1    |
|                             | Edición:       | 01         |
|                             | Fecha Emisión: | 2025-12-08 |

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician  
 Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager