



Cert. #:4038.01

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN / CALIBRATION CERTIFICATE

INNOVATECIS CIA LTDA	Certificado No. (Certificate #): 64358
General José María Guerrero N69-170 y Alfonso del Hierro	Fecha de Recepción (Reception Date): 2025-12-11
Quito, Ecuador	Fecha de Calibración (Calibration Date): 2025-12-19
(+593) 02 6040 607	Próxima Fecha de Calibración (Calibration Due): 2026-12-19
innovatec@innovatec.com.ec	Fecha de Emisión (Emission Date): 2025-12-19

Cliente (Client): Baxter de Panamá, S.A
Plaza Albrook Comercial Park Oficina 116

Información del Instrumento (Instrument Information)					
Equipo (Instrument):	Conductivímetro	Int. de Medición: (Measurement Range)	(0.001 a 200000) µS/cm	Ubicación: (Location):	Laboratorio
Marca (Brand):	MESALABS				
Modelo (Model):	90XL	División de escala: (Resolution)	1 µS/cm	Lugar de Calibración: (Place of Calibration):	Lab. INNOVATEC
Serie (Serial #):	DCT11080				INNOVATEC's Lab.
Código (Code):	DCT11080				

Datos de Calibración (Calibration Info)		Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)	
Procedimiento (Procedure):	INN-PC-38	Temperatura (Temp):	(22.8 a 22.8) °C
		Humedad (Humidity):	(61 a 61) %HR

Trazabilidad (Traceability Info)				
Material de Referencia (Reference Material)	Marca (Brand)	LOT #	Fecha Cert. (Cert. Date)	Caduca en (Expires in)
Conductivity Standard	OAKTON	CC25565	2024-02-23	1.9 años
Conductivity Standard	OAKTON	CC25692	2024-03-14	2 años
Conductivity Standard	OAKTON	CC25542	2024-02-20	2 años

Resultados (Results)					
Material de Referencia (Reference Material)	Lectura Inicial (Initial Reading)	Después de Ajuste (After Adjustments)	Lectura Calibración (Calibration Reading)	Error (Error)	Incertidumbre (Uncertainty)
999 µS/cm @ 24.5 °C	1001 µS/cm	1001 µS/cm	1003 µS/cm	4 µS/cm	± 5.5 µS/cm
1411 µS/cm @ 24.5 °C	1411 µS/cm	1411 µS/cm	1412 µS/cm	1 µS/cm	± 6.2 µS/cm
9983 µS/cm @ 24.5 °C	9972 µS/cm	9972 µS/cm	9972 µS/cm	-11 µS/cm	± 50 µS/cm
-	-	-	-	-	-

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de K=2, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. *This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of K=2, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.*

Comentarios: El equipo o instrumento bajo calibración cumple y fue encontrado dentro de tolerancia.
Comments

Calibrado por: Ing. Rubén Ortega C.
Calibrated by:

Aprobado por:
Approved by: