

# INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA

## LABORATORIO DE VARIABLES ELÉCTRICAS

|                     |                                           |                                  |                        |
|---------------------|-------------------------------------------|----------------------------------|------------------------|
| <b>Informe No.:</b> | 64698                                     | <b>Fecha de Revisión:</b>        | 2026-01-12             |
| <b>Propietario:</b> | ANDES KINKUNA S.A.                        | <b>Técnico de Mantenimiento:</b> | Tec. Mauricio Landívar |
| <b>Dirección:</b>   | PUJILÍ - VÍA A SAN JUAN, PUJILI, COTOPAXI |                                  |                        |

### 1. Datos

|                |                 |                            |               |
|----------------|-----------------|----------------------------|---------------|
| <b>Equipo:</b> | Balanza         | <b>Código empresa:</b>     | *****         |
| <b>Marca:</b>  | FIDELITY        | <b>Rango:</b>              | (0 a 3000) gr |
| <b>Modelo:</b> | DC-3000L        | <b>División de escala:</b> | 0.10 gr       |
| <b>Serie:</b>  | D173DC-3000L008 | <b>Ubicación:</b>          | *****         |

### 2. Condiciones Ambientales

|                             |         |                                  |          |
|-----------------------------|---------|----------------------------------|----------|
| <b>Temperatura Inicial:</b> | 23.2 °C | <b>Humedad Relativa Inicial:</b> | 49.7 %HR |
| <b>Temperatura Final:</b>   | 23.1 °C | <b>Humedad Relativa Final:</b>   | 49.1 %HR |

### 3. Antecedente

La entidad privada contrata el servicio y solicita la revisión técnica del equipo, con el fin de obtener el actual estado del equipo.

### 4. Descripción de Actividades realizadas

A continuación, se detallan los diversos trabajos realizados en el equipo.

#### 1er Nivel:

- Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- Verificación del encendido. (PASS)
- Verificación de la carga de la batería. (FAIL)

**Resultados 1er Nivel:** En esta etapa se realiza la inspección superficial por lo que el equipo se encuentra en buenas condiciones, se enciende de manera correcta, pero no aparece el encendido del led de carga al conectar un cargador para la balanza.

#### 2do Nivel:

- Verificación del estado de la placa electrónica. (PASS)
- Verificación del estado de su batería interna. (PASS)
- Verificación de los diodos. (FAIL)

**Resultados 2do Nivel:** Al inspeccionar la placa electrónica interna del equipo tenemos que no hay ningún elemento quemado o dañado visualmente, se encuentra en buenas condiciones la placa



|                                |                       |            |
|--------------------------------|-----------------------|------------|
| INFORME DE REVISIÓN<br>TÉCNICA | <b>Código:</b>        | 64698      |
|                                | <b>Edición:</b>       | 01         |
|                                | <b>Fecha Emisión:</b> | 2026-01-12 |

Produced by: Landívar – Technician of Maintenance  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

electrónica. Tiene una batería interna que cumple con el voltaje nominal por sus datos técnicos esto nos permite el encendido del equipo. Al momento de conectar el cargador al equipo, el voltaje si llega a la sección de [POWER] pero al revisar el camino tenemos que nos refleja un voltaje, los diodos son elementos que regulan la corriente dentro del circuito de forma unidireccional, ayudan en la protección del circuito, en esta ocasión, se comprobó que los diodos presentaban una falla lo que permitía que el flujo de corriente o voltaje fluya en ambos sentidos. Por ende, resulta en un fallo que no permite la carga de la batería usando el cargador.

## 5. Conclusiones

- a) El equipo funciona solo con la carga de la batería interna.
- b) La sección del cargador que permite la carga y funcionamiento del equipo presenta problemas por los diodos.
- c) El daño de un diodo puede ser ocasionado por un sobrecalentamiento debido a exceso de corriente, inversión de polaridad, o por corrosión.

## 6. Recomendaciones

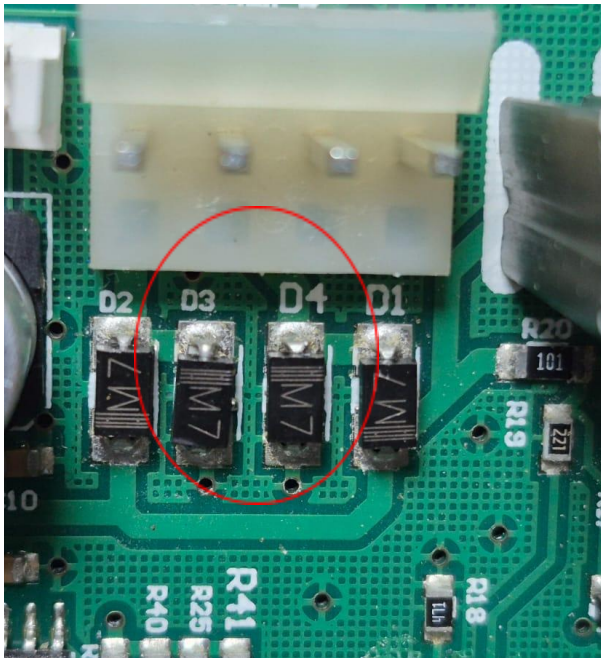
- a) Realizar el cambio de los diodos de la placa electrónica en la sección de [POWER].



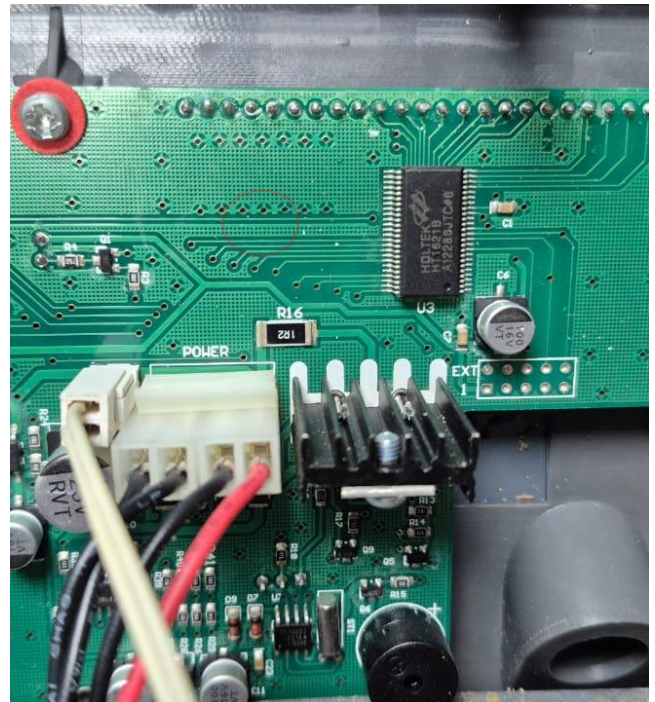
|                                |                |            |
|--------------------------------|----------------|------------|
| INFORME DE REVISIÓN<br>TÉCNICA | Código:        | 64698      |
|                                | Edición:       | 01         |
|                                | Fecha Emisión: | 2026-01-12 |

Produced by: Mauricio Landívar – Technician of Maintenance  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

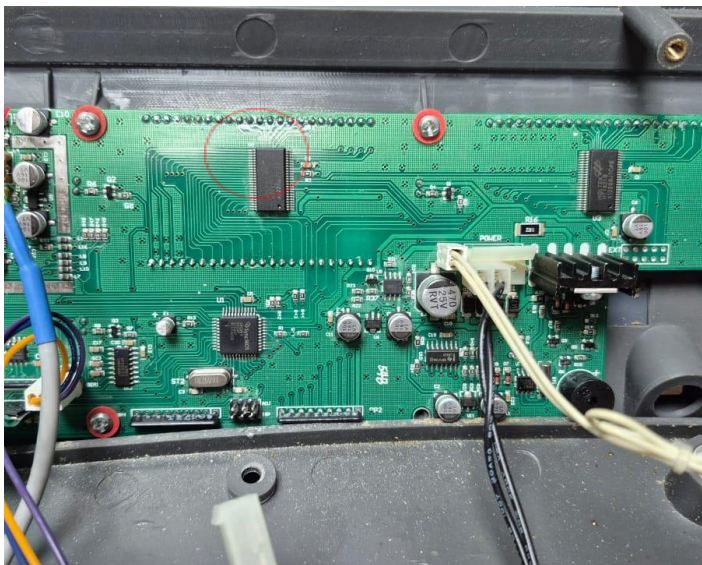
## 7. Anexo fotográfico



**Figura 1: Diodos dañados.**



**Figura 2: Sección POWER.**



**Figura 3: Placa Electrónica.**



  
**Mauricio Landívar**  
TÉCNICO DE MANTENIMIENTO

**INNOVATEC**  
Industrial Solutions

  
**Ing. Mateo Bórquez**  
JEFE DE MANTENIMIENTO

INFORME DE REVISIÓN  
TÉCNICA

|                |            |
|----------------|------------|
| Código:        | 64698      |
| Edición:       | 01         |
| Fecha Emisión: | 2026-01-12 |

Produced by: Mauricio Landívar – Technician of Maintenance  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance