

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN / CALIBRATION CERTIFICATE

INNOVATECIS CIA LTDA

General José María Guerrero N69-170 y Alfonso del Hierro

Quito, Ecuador

(+593) 02 6040 607

innovatec@innovatec.com.ec

Certificado No. (Certificate #): 64764

Fecha de Recepción (Reception Date): 2026-01-06

Fecha de Calibración (Calibration Date): 2026-01-12

Próxima Fecha de Calibración (Calibration Due):
Fecha de Emisión (Emission Date): 2026-01-12

Cliente (Client): REPRESENTACIONES E INSPECTORES DE PETROLEO REINSPET S.A
Corregimiento de Bella Vista, urb Bella Vista calle aquilino de la Guardia y ave Balboa

Información del Instrumento (Instrument Information)

Equipo (Instrument):	Cinta de Aforo	Capacidad de Medida: (Measurement Capacity)	(0 a 30) m	Ubicación: (Location)	-
Marca (Brand):	Lufkin				
Modelo (Model):	-	División de escala: (Resolution):	1 mm	Lugar de Calibración: (Place of Calibration):	In Situ On Site
Serie (Serial #):	RE-L-24-009				
Código (Code):	GT-34	Clase de Exactitud (Accuracy Class):	Clase II	Class II	

Datos de Calibración (Calibration Info)
Procedimiento (Procedure): INN-PC-17

Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)
Temperatura (Temp): (24.4 a 23.8) °C **Humedad (Humidity):** (39 a 38) %HR

Trazabilidad (Traceability Info)

Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Última Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
Cinta	Kistenmarcher	US011-MKE-CI-24448381-1	2024-12-31	2 años
Regla	-	SECM-L-2025-183	2025-05-06	2 años

Resultados (Results)

Para los resultados revisar la siguiente página.

For the calibration results see the attached page.

Para determinar el error: (a+b) mm
donde:

L: Longitud en cuestión

Según la recomendación Internacional OIML R35 los coeficientes para clase I son a=0,1 y b=0,1

Según la recomendación Internacional OIML R35 los coeficientes para clase II son a=0,3 y b=0,2

Según la recomendación Internacional OIML R35 los coeficientes para clase III son a=0,6 y b=0,4

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, o otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de K=2, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. *This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of K=2, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.*

Comentarios: * se refiere a los datos tomados de la plomada
Comments

Calibrado por: Ing. Rubén Ortega C.
Calibrated by:

Aprobado por:
Approved by:


Fin de Certificado (End of Certificate)

Hoja 2 de 2