

# INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA

## LABORATORIO DE VARIABLES ELÉCTRICAS

<b>Informe No.:</b>	65012	<b>Fecha de Revisión:</b>	2026-02-03
<b>Propietario:</b>	INDUSTRIALIZADORA Y COMERCIALIZADORA DE PALMITO S.A. INCOPALMITO	<b>Técnico de Mantenimiento:</b>	Tec. Mauricio Landívar
<b>Dirección:</b>	Vía Santo Domingo Quininde km 205 Cantón Quininde		

### 1. Datos

<b>Equipo:</b>	Balanza	<b>Código empresa:</b>	*****
<b>Marca:</b>	RICE LAKE	<b>Rango:</b>	( 0 a 100) kg
<b>Modelo:</b>	CW-90X	<b>División de escala:</b>	0.01 kg
<b>Serie:</b>	1850600026	<b>Ubicación:</b>	*****

### 2. Condiciones Ambientales

<b>Temperatura Inicial:</b>	23.2 °C	<b>Humedad Relativa Inicial:</b>	49.7 %HR
<b>Temperatura Final:</b>	23.1 °C	<b>Humedad Relativa Final:</b>	49.1 %HR

### 3. Antecedente

La entidad privada contrata el servicio y solicita la revisión técnica del equipo, con el fin de obtener el actual estado del equipo.

### 4. Descripción de Actividades realizadas

A continuación, se detallan los diversos trabajos realizados en el equipo.

#### 1er Nivel:

- i. Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- ii. Encendido del equipo. (PASS)

**Resultados 1er Nivel:** En esta etapa se realiza la inspección superficial por lo que el equipo se encuentra en buenas condiciones. Además de que enciende sin ningún problema.

#### 2do Nivel:

- i. Verificación de medición. (FAIL).
- ii. Configuración de calibración.(PASS)
- iii. Verificación de valores después de la configuración. (PASS)

**Resultados 2do Nivel:** Al momento de encender la balanza nos marcaba un error, que al revisar con su respectivo manual, se refiere que el equipo estaba detectando valores mayores a su capacidad permitida. Por lo tanto no mostraba valores numéricos en su pantalla. Se revisó la configuración de la balanza debido a que internamente pudo tener un problema, se realiza un proceso para ajuste tanto de

INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA	<b>Código:</b> 65012
	<b>Edición:</b> 01
	<b>Fecha Emisión:</b> 2026-02-03

Produced by: Mauricio Landívar – Technician of Maintenance  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

cero como del valor máximo de la balanza. Una vez realizado cada paso siguiendo las indicaciones de su manual, el equipo mostró valores numéricos y se verificó que si estaba pesando de manera correcta.

## 5. Conclusiones

- a) El equipo funciona de manera adecuada.
- b) Por alguna razón debido a configuración o mala práctica la balanza quedó con el error de sobrecarga.
- c) Si este mensaje se presenta de forma recurrente, la configuración interna del equipo está fallando.

## 6. Recomendaciones

- a) No exceder la capacidad máxima de la balanza y no cambiar alguna configuración para su funcionamiento.



---

<b>INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA</b>	<b>Código:</b> 65012
	<b>Edición:</b> 01
	<b>Fecha Emisión:</b> 2026-02-03

Produced by: Mauricio Landívar – Technician of Maintenance  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

**7. Anexo fotográfico**



**Figura 1: Mensaje de error del equipo.**



**Figura 2: Configuración de la balanza.**



**Figura 3: Medición del equipo.**





**Mauricio Landívar**  
TÉCNICO DE MANTENIMIENTO

**INNOVATEC**  
Industrial Solutions



**Ing. Mateo Bórquez**  
JEFE DE MANTENIMIENTO

INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA	Código:	65012
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2026-02-03

Produced by: Mauricio Landívar – Technician of Maintenance  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance