

INFORME DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO BÁSICO

DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	65060	Fecha de Revisión:	2026-01-26
Propietario:	PLUSAMBIENTE S.A.	Técnico de Mantenimiento:	Ing. Patricio Llerena
Dirección:	AV. DE LOS SHYRIS N32-42 Y AV. 6 DE DICIEMBRE, QUITO, PICHINCHA		

1. Datos del Equipo

Equipo:	ESTUFA	Código empresa:	BE-CE-002
Marca:	STAR	Rango:	(0 a 200) °C
Modelo:	SD-600D	División de escala:	1 °C
Serie:	328	Ubicación:	*****

2. Condiciones Ambientales

Temperatura Inicial:	22.97 °C	Humedad Relativa Inicial:	54.89 %HR
Temperatura Final:	24.46 °C	Humedad Relativa Final:	50.57 %HR

3. Antecedente

La entidad ha establecido un contrato formal para la prestación del servicio de Mantenimiento Preventivo Básico del equipo. Este servicio comprende la ejecución de intervenciones programadas y sistemáticas que incluyen inspección visual, limpieza, ajustes mecánicos y lubricación de componentes críticos. Estas acciones tienen como propósito anticiparse a posibles fallas, incrementar la fiabilidad operativa del equipo y prolongar significativamente su vida útil, garantizando su óptimo desempeño en todo momento.

4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

4.1. Primer Escalón:

- 4.1.1. Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- 4.1.2. Verificación del encendido del equipo. (PASS)

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 65050
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2026-01-26

Produced by:
Approved by:



Llerena – Maintenance Technician
Jez, Eng. – Technical Manager

Detalles:

Se ejecutó una inspección detallada del estado físico de la Estufa, abarcando todos sus elementos estructurales y funcionales. La carcasa externa fue revisada minuciosamente en busca de daños, desgaste o deformaciones. No se identificaron fallas significativas que puedan afectar la integridad o el rendimiento del dispositivo. Sin embargo, se detectó bastante óxido sobre la carcasa, así como en la tapa principal, también se pudo evidenciar la falta de uno de los soportes para las bandejas internas, sin embargo todos estos particulares no comprometen el funcionamiento del equipo. Se realizó una limpieza integral del equipo removiendo el óxido del mismo y se realizó la lubricación respectiva.

4.2. Segundo Escalón:

- 4.2.1. Verificación del estado físico interno del equipo. (PASS)
- 4.2.2. Revisión de la perilla de tiempo del Equipo. (PASS)
- 4.2.3. Revisión de las Bandejas que se encuentren en buen estado. (PASS)
- 4.2.4. Revisión de la pantalla y botones del Equipo. (PASS)

Detalles:

Se realizó una revisión interna de los componentes del equipo asegurando que cada uno de los mismos se encuentren en condiciones óptimas de operación. Igualmente se revisó que la sonda de temperatura se encuentre en buen estado, igualmente que la perilla de tiempo esté funcionando adecuadamente y que la pantalla se encuentre en buen estado. Esta evaluación cumple con la conformidad de los estándares técnicos de mantenimiento preventivo y refuerza la continuidad operativa del equipo.

4.3. Tercer Escalón:

- 4.3.1. Comprobación del correcto funcionamiento del equipo. (PASS)

Se llevó a cabo una prueba integral de funcionamiento para garantizar que todas las funciones de la estufa operen de acuerdo con las especificaciones del fabricante. El equipo respondió correctamente a las rutinas de verificación. Se confirma su operatividad segura, estable y eficiente.

5. Conclusiones

- 5.1.** Tras completar todas las fases del mantenimiento, se concluye que la Estufa se encuentra en buenas condiciones físicas y operativas. No se observaron signos de desgaste anómalo ni deficiencias funcionales que pudieran comprometer su correcto funcionamiento.
- 5.2.** El mantenimiento preventivo realizado ha contribuido significativamente a preservar el estado del equipo y asegurar su continuidad operativa. La funcionalidad de todos los sistemas ha

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 65050
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2026-01-26

Produced by: Ing. Patricio Llerena – Maintenance Technician
 Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager



sido verificada y se encuentra conforme con los parámetros establecidos por el fabricante, garantizando así un desempeño confiable.

5.3. El equipo está apto para continuar en servicio con un buen nivel de rendimiento.

6. Recomendaciones

- 6.1.** Se sugiere establecer una rutina periódica de limpieza externa e interna, enfocándose especialmente en zonas propensas a la acumulación de óxido.
- 6.2.** Asimismo, se recomienda mantener el seguimiento estricto del plan de mantenimiento preventivo para asegurar la longevidad y eficiencia del equipo.

7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:


Ing. Patricio Llerena
Técnico de mantenimiento


Ing. Mateo Bórquez
Gerente Técnico

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	65050
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2026-01-26

Produced by: Ing. Patricio Llerena – Maintenance Technician
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

8. Anexo Fotográfico

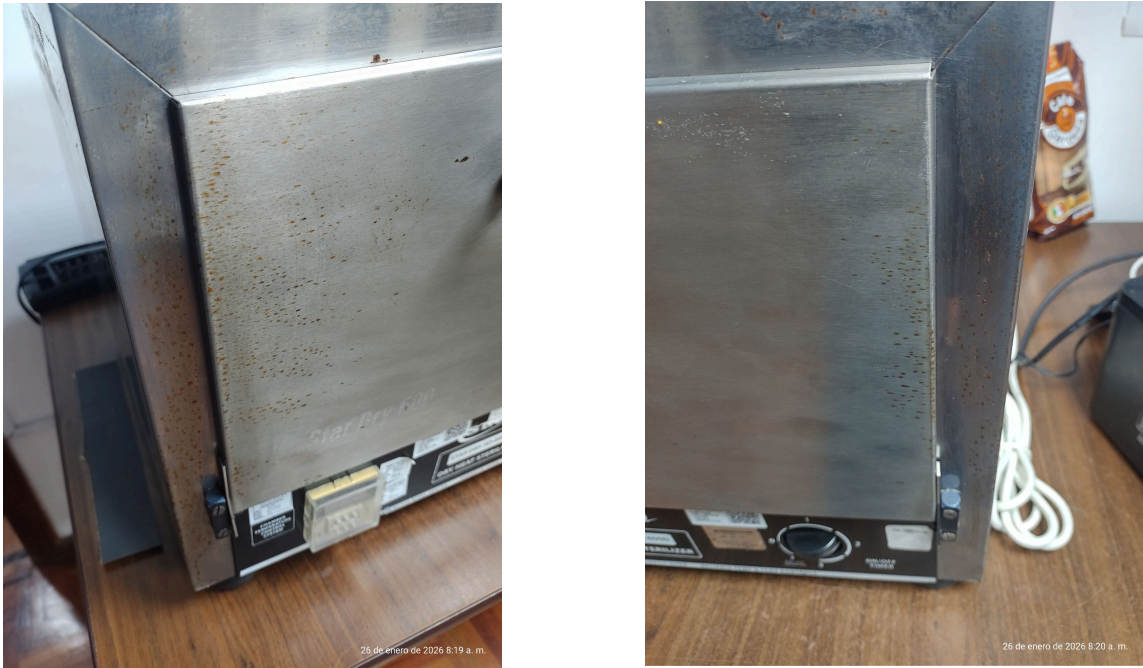


Figura 1. Presencia de óxido el la carcasa y tapa del equipo



Figura 2. Presencia de suciedad el la carcasa y buen estado del interior del equipo

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	65050	Produced by: Ing. Patricio Llerena – Maintenance Technician Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager
	Edición:	01	
	Fecha Emisión:	2026-01-26	



Figura 1. Estado dinal del equipo

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	65050
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2026-01-26

Produced by: Ing. Patricio Llerena – Maintenance Technician
 Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager