

INFORME DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO BÁSICO

DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	65149	Fecha de Mantenimiento:	2026/01/26
Propietario:	F.V - AREA ANDINA S.A.	Técnico de Mantenimiento:	Ing. Isaac Calle
Dirección:	Vía a Amaguana km 25 Principal S/N		

1. Datos

Equipo:	Nebulizador	Código empresa:	994-NEB/02
Marca:	DEVILBISS	Rango:	*****
Modelo:	5650D	División de escala:	*****
Serie:	D7044898	Ubicación:	*****

2. Condiciones Ambientales

Temperatura:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa:	(50 ± 15) %HR
---------------------	--------------	--------------------------	---------------

3. Antecedente

La entidad contrata el servicio de Mantenimiento Preventivo Básico del equipo, a fin de mantener la vida útil y funcionamiento óptimo.

4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

4.1. Primer Escalón:



4.1.1. Verificación del estado físico del equipo. (PASS)

4.1.2. Verificación del encendido del equipo. (PASS)

Detalles:

En la presente etapa se verifica que el equipo energiza y opera conforme a sus condiciones nominales de funcionamiento. No obstante, se evidencia la presencia de residuos de origen biológico en los componentes intercambiables, atribuible al uso continuo y a las condiciones normales de operación del equipo. En consecuencia, se ejecuta un proceso de limpieza profunda y controlada en la totalidad de los componentes involucrados, con el fin de restablecer condiciones higiénicas y operativas óptimas.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	65149
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2026/01/26

Pro:  iac Calle, Eng. – Maintenance Technician
App:  ateo Borquez, Eng. – Technical Manager

4.2. Segundo Escalón:

4.2.1. Apertura y desmontaje de piezas intercambiables. (PASS)

Detalles:

Se determina que el equipo no presenta más novedades y funciona correctamente.

5. Conclusiones

5.1. El mantenimiento preventivo se ejecutó de manera satisfactoria, asegurando la continuidad operativa y prolongando la vida útil del equipo bajo condiciones normales de funcionamiento. Adicionalmente, una disminución en la producción de aire o una reducción en la velocidad de suministro de la medicación puede constituir un indicio de obstrucción parcial o total del elemento filtrante, lo cual podría afectar el desempeño del sistema.

6. Recomendaciones

6.1. Realizar la limpieza externa del equipo utilizando un paño o toalla de papel ligeramente humedecida, con el propósito de prevenir la acumulación excesiva de material particulado sobre los componentes y la base del equipo. Asimismo, el equipo debe permanecer conectado a una fuente de alimentación eléctrica regulada, a fin de mitigar los efectos de variaciones de voltaje que puedan comprometer la integridad y el desempeño de los componentes electrónicos. Finalmente, efectuar el reemplazo periódico del filtro cuando se evidencie su saturación, condición que limita su capacidad de retención de partículas y reduce la eficiencia del proceso de filtrado.

7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:





 Ing. Isaac Calle
 Técnico de mantenimiento



 Ing. Mateo Bórquez
 Gerente Técnico

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 65149
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2026/01/26

Produced by: Isaac Calle, Eng. – Maintenance Technician
 Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

8. Anexo Fotográfico

Equipo: DEVILBISS

N.º de Serie: D7044898



Las imágenes presentadas corresponden al registro fotográfico del equipo durante el mantenimiento preventivo básico.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 65149
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2026/01/26

Produced by: Isaac Calle, Eng. – Maintenance Technician
 Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager