

# INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA

## LABORATORIO DE MECÁNICA

<b>Informe No.:</b>	65233	<b>Fecha de Mantenimiento:</b>	2026-01-20
<b>Orden de reparación:</b>	R0060626	<b>Fecha de próximo Mantenimiento:</b>	-
<b>Propietario:</b>	AVIANCA – ECUADOR S.A.	<b>Técnico de Mantenimiento:</b>	Jonathan Fonseca
<b>Dirección:</b>	Av. Republica del Salvador E10 y Pasaje N34B-311, Edif. Astana, Oficina 2 PB.		

### 1. Datos

<b>Equipo:</b>	Regulador de presión	<b>Código empresa/PartN:</b>	66325A23
<b>Marca:</b>	Harris	<b>Rango:</b>	(0 a 4000) psi
<b>Modelo:</b>	25GX-500	<b>División de escala:</b>	100 psi
<b>Serie:</b>	RD2749024	<b>Ubicación:</b>	*****

### 2. Condiciones Ambientales

<b>Temperatura Inicial:</b>	(20 ± 10) °C	<b>Humedad Relativa Inicial:</b>	(45 ± 15) %HR
<b>Temperatura Final:</b>	-	<b>Humedad Relativa Final:</b>	-

### 3. Antecedente

La entidad privada contrata el servicio y solicita la revisión técnica del equipo, con el fin de obtener el actual estado del equipo.

### 4. Descripción de Actividades realizadas

A continuación, se detallan los diversos trabajos realizados en el equipo.

#### 1er Nivel:

- Verificación del estado físico del equipo. (PASS)

**Resultados 1er Nivel:** En esta etapa se realiza la inspección superficial del equipo superficialmente no se encuentra ninguna novedad por lo que se procede al siguiente paso.

#### 2do Nivel:

- Verificación del funcionamiento del equipo. (FAIL)

**Resultados 2do Nivel:** Se procede a generar presión usando aire para que la aguja nos de la lectura en el manómetro, pero se mantuvo en la posición principal, así que no indicaba el valor de presión, en las especificaciones del equipo indica "USE NO OIL" por lo que no se realizaron pruebas con el banco de pruebas con líquido hidráulico, por lo detallado anteriormente se determina no funciona de acuerdo a las especificaciones dadas por el fabricante.



INFORME DE REVISIÓN  
TÉCNICA

**Código:** 65233  
**Edición:** 01  
**Fecha Emisión:** 2026-01-20

Produced by: Jonathan Fonseca – Technician of Maintenance  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

## 5. Conclusiones

- a) El equipo no funciona correctamente.

## 6. Recomendaciones

- a) Se recomienda dar de baja al equipo.

## 7. Anexo fotográfico



**Figura 1: Prueba del equipo sin líquido hidráulico.**

**INNOVATEC**  
Industrial Solutions

Jonathan Fonseca  
Técnico de mantenimiento

Ing. Mateo Bórquez  
JEFE DE MANTENIMIENTO

INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA	Código:	65233
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2026-01-20

Produced by: Patricio Llerena – Technician of Maintenance  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance