

# INFORME DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO BÁSICO

## DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	65903	Fecha de Mantenimiento:	2026-02-06
Propietario:	ANDRANGO CALVACHI YESSENIA CECILIA	Técnico de Mantenimiento:	Mauricio Landivar
Dirección:	E8 S52-154 Y CALLE S52C		

### 1. Datos

Equipo:	PRT	Código empresa:	*****
Marca:	Fluke	Rango:	(-200 a 420) °C
Modelo:	5615	División de escala:	*****
Serie:	5646413	Ubicación:	*****

### 2. Condiciones Ambientales

Temperatura:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa:	(50 ± 15) %HR
--------------	--------------	-------------------	---------------

### 3. Antecedente

La entidad solicita la intervención técnica del sensor PRT con el objetivo de modificar el tipo de entrada/conector, a fin de adaptarlo a un uso operativo diferente dentro de su sistema de medición. El equipo es nuevo y no presenta fallas de fabricación ni funcionamiento.

### 4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

#### 4.1. Primer Escalón:

- 4.1.1. Verificación del estado físico del sensor PRT. (PASS)
- 4.1.2. Verificación de conexión eléctrica y continuidad. (PASS)

#### Detalles:

Se realizó una inspección visual y eléctrica del sensor PRT Fluke modelo 5615, determinando que el equipo se encuentra en correcto estado físico, sin daños en el cuerpo del sensor ni en el aislamiento del cable. Se verificó continuidad eléctrica del conductor interno, confirmando que el sensor no presenta fallas y que la intervención requerida no está asociada a un defecto del equipo.

#### 4.2. Segundo Escalón:

- 4.2.1. Cambio de entrada/conector del sensor PRT. (PASS)



- 4.2.2. Soldadura de conductores y fijación de nuevos conectores. (PASS)
- 4.2.3. Verificación funcional mediante prueba de pozo a 0 °C. (PASS)

**Detalles:**

Se procedió al cambio del tipo de entrada del sensor PRT, realizando la soldadura adecuada de los conductores a los nuevos conectores, asegurando correcta fijación mecánica y continuidad eléctrica.

Posteriormente, se realizó una verificación funcional en pozo térmico a 0 °C, utilizando un multímetro patrón, con el fin de comprobar la correcta respuesta del sensor.

La prueba a 0 °C permite validar que la resistencia del PRT corresponde al valor esperado en el punto de referencia del agua-hielo, confirmando que la modificación del conector no afecta la integridad ni la exactitud de la medición.

**5. Conclusiones**

- 5.1. El sensor PRT Fluke modelo 5615 no presenta fallas de funcionamiento.
- 5.2. El cambio de entrada/conector se realizó conforme a la solicitud del cliente y para un uso operativo distinto.
- 5.3. La verificación a 0 °C confirmó la correcta respuesta del sensor tras la modificación.
- 5.4. El equipo mantiene sus condiciones técnicas para continuar con procesos de calibración y medición

**6. Recomendaciones**

- 6.1. Evitar esfuerzos mecánicos sobre el nuevo conector para no afectar las soldaduras internas.
- 6.2. Manipular el sensor siguiendo las recomendaciones del fabricante.
- 6.3. Realizar calibraciones periódicas conforme al uso y criticidad del proceso donde será instalado.

**7. Aprobación**

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:



\_\_\_\_\_  
Mauricio Landivar  
Técnico de mantenimiento



\_\_\_\_\_  
Ing. Mateo Bórquez  
Gerente Técnico

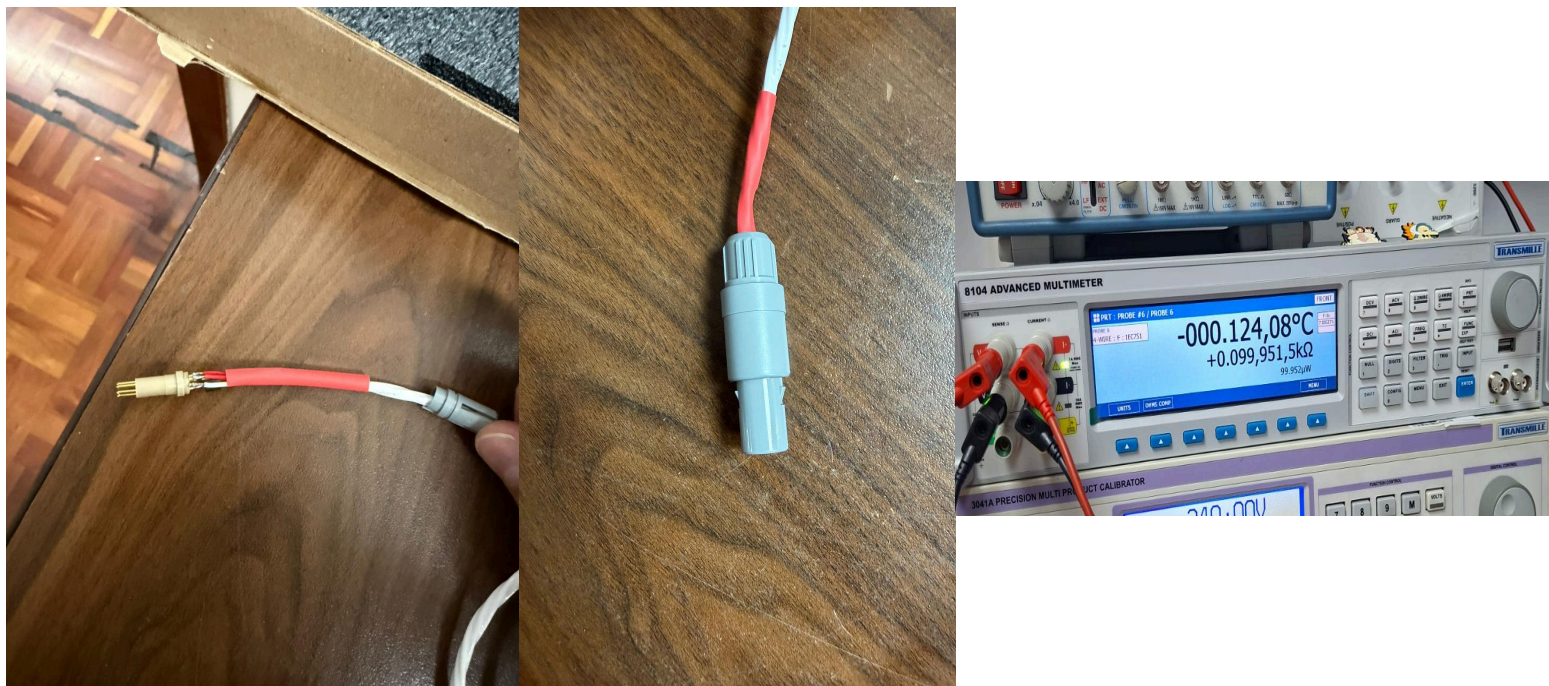
<b>INFORME DE MANTENIMIENTO</b>	<b>Código:</b> 65903
	<b>Edición:</b> 01
	<b>Fecha Emisión:</b> 2026-02-06

Produced by: Mauricio Landivar – Maintenance Technician  
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

**8. Anexo Fotográfico**



**Figura 1. Vista general del equipo.**



**Figura 2. Nuevo conector arreglado y encendido del equipo.**

<b>INFORME DE MANTENIMIENTO</b>	<b>Código:</b> 65903
	<b>Edición:</b> 01
	<b>Fecha Emisión:</b> 2026-02-06

Produced by: Mauricio Landivar – Maintenance Technician  
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager