

INFORME DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO BÁSICO

DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	66263	Fecha de Mantenimiento:	2026-02-23
Propietario:	RECBAS S.A.	Técnico de Mantenimiento:	Mauricio Landivar
Dirección:	BARRIO SAN VICENTE VIA PTO CARMEN		

1. Datos

Equipo:	Termómetro infrarrojo/Pirómetro	Código empresa:	*****
Marca:	ELCOMETER	Rango:	(35 a 365) °C
Modelo:	214	División de escala:	0.1 °C
Serie:	E5122026620	Ubicación:	*****

2. Condiciones Ambientales

Temperatura:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa:	(50 ± 15) %HR
---------------------	--------------	--------------------------	---------------

3. Antecedente

La entidad contrata el servicio de Mantenimiento Preventivo Básico del equipo, a fin de mantener la vida útil y funcionamiento óptimo.

4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

4.1. Primer Escalón:

- 4.1.1. Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- 4.1.2. Verificación del estado de encendido del equipo. (PASS)

Detalles:


En esta etapa se identifica que el equipo funciona correctamente. Se realiza limpieza profunda de todas las piezas. El equipo enciende adecuadamente.

4.2. Segundo Escalón:

- 4.2.1. Verificación del estado de la placa electrónica. (PASS)
- 4.2.2. Verificación del estado de su apuntador láser. (PASS)
- 4.2.3. Verificación de valores medidos. (NO PASS)



INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	66263
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2026-02-23

Produced by:  ndivar – Maintenance Technician
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

Detalles:

Se realiza inspección visual de la placa electrónica, verificando continuidad de cables y medición de resistencias internas, encontrándose dentro de los parámetros eléctricos normales. No se evidencian daños físicos, sulfatación ni fallas visibles en los componentes electrónicos. La conexión entre la placa electrónica y el apuntador láser se encuentra en buenas condiciones y el sistema energiza correctamente.

Sin embargo, durante la verificación de los valores medidos se detectan errores significativos de carácter ascendente. Por ejemplo, ante un valor de referencia de 120 °C, el equipo indica 99.4 °C, presentando una desviación considerable fuera de los límites permitidos. El error aumenta proporcionalmente conforme se incrementa el valor de medición, lo que indica una alteración en el sistema de medición láser o en el módulo interno de procesamiento, afectando directamente la exactitud del equipo.

5. Conclusiones

La verificación eléctrica y funcional del equipo se realizó correctamente, sin evidenciar daños físicos en la placa electrónica ni en el sistema de alimentación del láser. No obstante, se detectaron desviaciones significativas de carácter ascendente en los valores medidos, fuera de los parámetros establecidos en su ficha técnica. Esta condición compromete la exactitud del equipo, por lo que en su estado actual no es apto para uso metrológico ni para mediciones que requieran confiabilidad.

6. Recomendaciones

- 6.1. No utilizar el equipo en procesos críticos hasta que se realice una recalibración o reparación correspondiente.
- 6.2. Evaluar la viabilidad técnica y económica de la reparación frente a la adquisición de un equipo nuevo, considerando la magnitud del error detectado.
- 6.3. Mantener el equipo protegido de impactos y condiciones ambientales que puedan afectar el sistema óptico.

7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:



Mauricio Landivar
Técnico de mantenimiento



Ing. Mateo Bórquez
Gerente Técnico

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 66263
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2026-02-23

Produced by: Mauricio Landivar – Maintenance Technician
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

8. Anexo Fotográfico



Figura 1. Vista frontal del equipo.



Figura 2. Error sobre el E.M.P en 120°C .

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 66263
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2026-02-23

Produced by: Mauricio Landivar – Maintenance Technician
 Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager