

# INFORME DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO BÁSICO

## DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

<b>Informe No.:</b>	66377	<b>Fecha de Mantenimiento:</b>	2026-03-04
<b>Propietario:</b>	AVIANCA - ECUADOR S.A.	<b>Fecha de próximo mantenimiento:</b>	2026-03-04
<b>Dirección:</b>	Luis Tamayo N24-33 Y Baquerizo Moreno	<b>Técnico de Mantenimiento:</b>	Mauricio Landivar

### 1. Datos

<b>Equipo:</b>	Cherry Rivet max (KIT)	<b>PartNumber:</b>	G744CMR - R0177425
<b>Marca:</b>	Cherry	<b>Rango:</b>	*****
<b>Modelo:</b>	G744	<b>División de escala:</b>	*****
<b>Serie:</b>	1-1990	<b>Ubicación:</b>	*****

### 2. Condiciones Ambientales

<b>Temperatura:</b>	(21 ± 10) °C	<b>Humedad Relativa:</b>	(50 ± 15) %HR
---------------------	--------------	--------------------------	---------------

### 3. Antecedente

La entidad contrata el servicio de Mantenimiento Preventivo Básico del equipo, a fin de mantener la vida útil y funcionamiento óptimo.

### 4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

#### 4.1. Primer Escalón:

- 4.1.1. Verificación del estado físico del equipo (PASS).
- 4.1.2. Verificación del vástago (PASS).
- 4.1.3. Verificación del tubo del aire (PASS).

#### Detalles:

En esta etapa se identificó que el equipo funciona correctamente. Se observó un bajo contenido de polvo externo debido al uso normal y continuo del equipo. Se realizó una limpieza superficial en todo el equipo para eliminar cualquier residuo acumulado. No se detectaron fugas de aire ni de aceite en las conexiones.

<b>INFORME DE MANTENIMIENTO</b>	<b>Código:</b> 66377
	<b>Edición:</b> 01
	<b>Fecha Emisión:</b> 2026-03-04

Produced by: Mauricio Landivar – Maintenance Technician  
 Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

Se verificó que la boquilla estuviera correctamente acoplada y sin obstrucciones. Además, se revisó el sistema hidráulico, asegurando que estuviera lleno de aceite y sin presencia de aire en el circuito.

#### 4.2. Segundo Escalón:

4.2.1. Verificación del equipo. (PASS)

##### Detalles:

El equipo fue probado con diferentes remaches para verificar su correcto funcionamiento. Se determinó que el mecanismo de sujeción del vástago opera sin inconvenientes y que el sistema de expulsión de vástagos funciona adecuadamente.

Se realizó la prueba de presión de aire, asegurando que el suministro se encuentra dentro del rango recomendado (90-110 PSI). No se evidenciaron fugas excesivas de aire ni bloqueos en el pistón del cabezal. Se verificó el estado de las juntas tóricas y no se encontraron signos de desgaste o deterioro.

### 5. Conclusiones

- 5.1. El mantenimiento preventivo fue llevado a cabo con éxito, asegurando el correcto funcionamiento del equipo bajo condiciones normales de uso.
- 5.2. El equipo es apto para su operación normal y no presenta novedades tanto en la parte hidráulica como neumática.

### 6. Recomendaciones

- 6.1. Mantener el sistema hidráulico lleno de aceite recomendado y sin presencia de aire.
- 6.2. Evitar el contacto del tubo de aire con humedad o suciedad para prevenir desgastes en las válvulas y el pistón de aire.
- 6.3. Realizar inspecciones periódicas para detectar posibles fugas de aceite y evitar desgastes prematuros.

### 7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:



\_\_\_\_\_  
Mauricio Landivar  
Técnico de mantenimiento



\_\_\_\_\_  
Ing. Mateo Bórquez  
Gerente Técnico

<b>INFORME DE MANTENIMIENTO</b>	<b>Código:</b> 66377
	<b>Edición:</b> 01
	<b>Fecha Emisión:</b> 2026-03-04

Produced by: Mauricio Landivar – Maintenance Technician  
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

**8. Anexo Fotográfico**



**Fig. 1** Mantenimiento preventivo

<b>INFORME DE MANTENIMIENTO</b>	<b>Código:</b> 66377
	<b>Edición:</b> 01
	<b>Fecha Emisión:</b> 2026-03-04

Produced by: Mauricio Landivar – Maintenance Technician  
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager