

# INFORME DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO BÁSICO

## DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

<b>Informe No.:</b>	66624.1	<b>Fecha de Mantenimiento:</b>	2026-02-27
<b>Propietario:</b>	INDUSTRIA METAL QUIMICA GALVANO MFP CIA. LTDA.	<b>Técnico de Mantenimiento:</b>	Mauricio Landivar
<b>Dirección:</b>	JUAN BARREZUETA 158 Y MOISES LUNA ANDRADE, QUITO, PICHINCHA		

### 1. Datos

<b>Equipo:</b>	Balanza	<b>Código empresa:</b>	*****
<b>Marca:</b>	*****	<b>Rango:</b>	(0 a 6000) g
<b>Modelo:</b>	203S	<b>División de escala:</b>	0.1 g
<b>Serie:</b>	548444	<b>Ubicación:</b>	*****

### 2. Condiciones Ambientales

<b>Temperatura:</b>	(21 ± 10) °C	<b>Humedad Relativa:</b>	(50 ± 15) %HR
---------------------	--------------	--------------------------	---------------

### 3. Antecedente

La entidad contrata el servicio de Mantenimiento Preventivo Básico del equipo, a fin de mantener la vida útil y funcionamiento óptimo.

### 4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

#### 4.1. Primer Escalón:

- 4.1.1. Verificación del estado físico del equipo. (PASS)
- 4.1.2. Verificación del estado de encendido del equipo. (PASS)

#### Detalles:



En esta etapa se constata que el equipo opera correctamente y presenta un nivel considerable de polvo y residuos de materia prima. Se procede a realizar una limpieza profunda de todos sus componentes. Asimismo, se verifica que el equipo enciende adecuadamente, por lo que se continúa con el proceso de calibración correspondiente.

#### 4.2. Segundo Escalón:

- 4.2.1. Verificación del estado de pesaje. (PASS)

INFORME DE  
MANTENIMIENTO

**Código:** 66624.1  
**Edición:** 01  
**Fecha Emisión:** 2026-02-27

Produced by:  Landivar – Maintenance Technician  
 Approved by:  Juez, Eng. – Technical Manager



**Detalles:**

Se determina que el equipo no presenta fallas y se encuentra en condiciones óptimas para la realización de la calibración. Asimismo, se verifica que la pantalla está en buen estado, gracias a la protección proporcionada por el forro plástico que la recubre. Se llevó a cabo una limpieza profunda mediante el uso de técnicas y productos especializados, con el fin de eliminar contaminantes y partículas de polvo. Este procedimiento resulta fundamental para preservar la eficiencia operativa y garantizar el adecuado funcionamiento del equipo a largo plazo.

**5. Conclusiones**

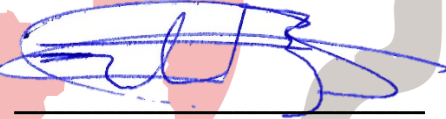
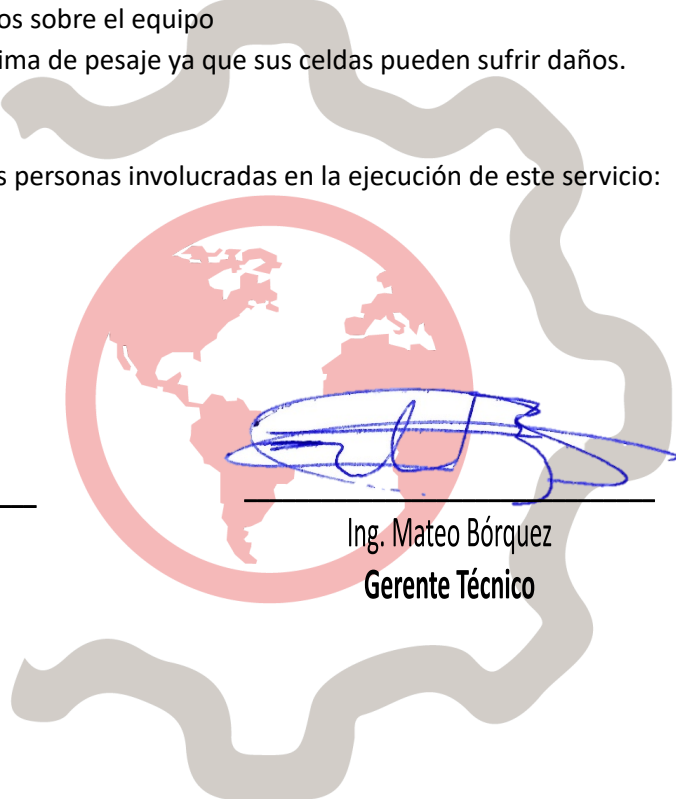
- 5.1. El mantenimiento preventivo fue llevado con éxito, garantizando la vida útil del equipo bajo condiciones normales de uso.
- 5.2. El equipo es apto para uso normal.

**6. Recomendaciones**

- 6.1. Se recomienda utilizar el equipo lejos de las vibraciones ya que estas pueden alterar en parte sus mediciones.
- 6.2. Se debería limpiar con un trapo y/o toalla de papel ligeramente húmeda para evitar acumulación excesiva de polvos sobre el equipo
- 6.3. No exceder su capacidad máxima de pesaje ya que sus celdas pueden sufrir daños.

**7. Aprobación**

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:

  
\_\_\_\_\_  
Mauricio Landivar  
Técnico de mantenimiento  
\_\_\_\_\_  
Ing. Mateo Bórquez  
Gerente Técnico

<b>INFORME DE MANTENIMIENTO</b>	<b>Código:</b> 66624.1
	<b>Edición:</b> 01
	<b>Fecha Emisión:</b> 2026-02-27

Produced by: Mauricio Landivar – Maintenance Technician  
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

**8. Anexo Fotográfico**



**Figura 1. Vista General del equipo.**



**Figura 2. Equipo libre de Impurezas.**

<b>INFORME DE MANTENIMIENTO</b>	<b>Código:</b> 66624.1
	<b>Edición:</b> 01
	<b>Fecha Emisión:</b> 2026-02-27

Produced by: Mauricio Landivar – Maintenance Technician  
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager