

# INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA

## LABORATORIO DE MECÁNICA

<b>Informe No.:</b>	66790	<b>Fecha de Mantenimiento:</b>	2026-03-13
<b>Propietario:</b>	MEDICORSA CIA. LTDA.	<b>Técnico de Mantenimiento:</b>	Jonathan Fonseca
<b>Dirección:</b>	IÑAQUITO / JAPON E5-107 Y AV. AMAZONAS, QUITO, PICHINCHA		

### 1. Datos

<b>Equipo:</b>	Manómetro digital	<b>Código:</b>	*****
<b>Marca:</b>	WIKA	<b>Rango:</b>	(0 a 90) bar
<b>Modelo:</b>	DG-10-S	<b>División de escala:</b>	0.01 bar
<b>Serie:</b>	1491595	<b>Ubicación:</b>	*****

### 2. Condiciones Ambientales

<b>Temperatura Inicial:</b>	(20 ± 10) °C	<b>Humedad Relativa Inicial:</b>	(45 ± 15) %HR
<b>Temperatura Final:</b>	-	<b>Humedad Relativa Final:</b>	-

### 3. Antecedente

La entidad privada solicita la revisión técnica del equipo debido a que no enciende al momento de su operación, con el fin de determinar la causa de la falla y verificar su estado de funcionamiento..

### 4. Descripción de Actividades realizadas

A continuación, se detallan los diversos trabajos realizados en el equipo.

#### 1er Nivel:

- i. Verificación del estado físico del equipo. (PASS)

**Resultados 1er Nivel:** En esta etapa se realiza la inspección superficial del equipo, observándose que la estructura externa se encuentra en condiciones aceptables. Durante la revisión se detecta que la conexión correspondiente al compartimiento de las pilas se encontraba desoldada, lo que impedía el paso adecuado de corriente hacia el circuito interno, provocando que el equipo no encienda..

#### 2do Nivel:

- i. Revisión y corrección de la conexión eléctrica. (PASS)
- ii. Verificación del funcionamiento del equipo. (PASS)

<b>INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA</b>	<b>Código:</b> 66790
	<b>Edición:</b> 01
	<b>Fecha Emisión:</b> 2026-03-13

Produced by: Patricio Llerena – Technician of Maintenance  
 Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

**Resultados 2do Nivel:** Se procede a realizar la soldadura de la conexión del compartimiento de baterías, restableciendo la continuidad eléctrica hacia la placa interna del equipo. Posteriormente se realiza la prueba de encendido, verificando que el equipo energiza correctamente. Una vez finalizada la revisión técnica, se procede a realizar la calibración del equipo, con el fin de comprobar su operatividad y comportamiento metrológico, confirmándose que el equipo se encuentra operativo.

## 5. Conclusiones

- a) La falla presentada se debía a la desconexión por desoldadura en el terminal del compartimiento de baterías, lo que impedía el suministro de energía al equipo.
- b) Una vez realizada la corrección correspondiente y verificado el funcionamiento, el equipo enciende correctamente y puede operar de manera normal.

## 6. Recomendaciones

- a) Evitar la exposición del compartimiento de baterías a humedad o condiciones que puedan generar sulfatación en los contactos.
- b) No ejercer fuerza o jalar los cables o terminales internos, ya que puede provocar desprendimientos o desoldaduras.
- c) Realizar revisiones periódicas del estado de los contactos eléctricos y del compartimiento de baterías.
- d) Manipular el equipo con cuidado para evitar golpes que puedan afectar las conexiones internas.

## 7. Aprobación



Jonathan Fonseca  
Técnico de mantenimiento



Ing. Mateo Bórquez  
JEFE DE MANTENIMIENTO

**INNOVATEC**  
Industrial Solutions

INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA	Código: 66790
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2026-03-13

Produced by: Patricio Llerena – Technician of Maintenance  
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

## 8. Anexo fotográfico



**Figura 1: Compartimiento de pilas desoldada.**



**Figura 3: Soldadura compartimento de baterías.**



**Figura 3: Funcionamiento del equipo post soldadura.**

<b>INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA</b>	<b>Código:</b> 66790
	<b>Edición:</b> 01
	<b>Fecha Emisión:</b> 2026-03-13

Produced by: Patricio Llerena – Technician of Maintenance  
 Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance