



CALPELAB Cía. Ltda.

Av. de los Conquistadores E14-197 y Gral. Perrier
(Quito - Ecuador) - Of: (02) 450-3810

Certificado de Ensayo

Certificate of Testing



Cliente: Company	Estándares Normativas & Inspección ENII S.A.	Descripción ítem: Gauge/Instrument	Gauge Set Blocks - mm	Certificado No.: Certificate number	084-26
Nombre contacto: Contact name	Berenice Sarmiento	Tipo/Modelo: Type/Model	611803-031	Rango: Range	25
Información contacto: e-mail/phone/address	Vicente Ramón Roca E3-44 y Av. 09 de Octubre	Fabricante: Mfg.	Mitutoyo	Unidad medición: Unit measure	mm
OIT No.: Work order number	120-26	Serie fabricación: O.E.M.	180095	Resolución: Resolution	N/A
Fecha recepción: Date received	11 Mar, 2026	Número Serie.: Serial number	BP-MTY-001	Fecha de ensayo: Testing date	13 Mar, 2026

Resultados

Measurement Results

Description	Limits		Result				Status
	Nominal	Min	Max	Medida	Error	k	
150.00000	149.99840	150.00160	150.00073	0.00073	1.97	1.1	Pass

- Cada valor de medida es el promedio de 3 lecturas.
- Each measure value is the average of 3 readings.

La incertidumbre expandida reportada de la medición se establece como la incertidumbre de medida estándar multiplicada por el factor de cobertura k calculado, de tal manera que la probabilidad de cobertura corresponde a aproximadamente 95%.
This uncertainty represents an expanded uncertainty expressed at approximately the 95% confidence level using coverage factor of k=calculated.

Los patrones de referencia tienen certificados trazables al sistema internacional de unidades (SI) a través de la NIST u otro Instituto Nacional de Metrología (INM), por uno o más de los siguientes patrones:
The standards have been certified traceable to the international system of unit (SI) through National institute of standards and technology (NIST) or another National Metrology Institute (NMI), by one or more of the following standards:

Patrón de Referencia Reference Standard	Serie No. Serial No.	No. Certificado Certificate No.	Vencimiento Due Date
Mic Trac	RT12AC0086 in/mm	0365-26	feb-24,2027

Condiciones/Conditions:

Cond. recepción: Received condition	Usado	Lugar de ensayo: Place of testing	CALPELAB	Temperatura de medición: Measurement temperature	20°C +/- 1
---	-------	---	----------	--	------------

Declaración

Statement

Calpelab Cía. Ltda. no es responsable por la información proporcionada por el cliente. Todos los datos proporcionados por este que puedan afectar los resultados de la medición se presenta en cursiva.
Calpelab Cía. Ltda. is not responsible for the information provided by the client. All data provided by this that may affect the measurement results is presented in italics.

Los resultados de la medición son conformes (Pass) a menos que se indique lo contrario (Fail), con los siguientes estándares:
The measurement results of the calibration has been conformity (Pass) unless otherwise noted (Fail) above, according to requirements of the following standards:

Specification ASME B89.1.9-2002 edition, table 4a, section Grade AS-2 column tg only and decision rule (Simple 1:1 Acceptance) according customer requirement.

Próximo Ensayo:
Next Testing

12 Mar, 2028

Este certificado aplica solamente a los ítems identificados y no debe ser reproducido excepto en su totalidad, sin aprobación escrita de CALPELAB Cía. Ltda.
No válido a menos que todas sus páginas estén presentes.
This certificate applies only to the items identified and shall not be reproduced except in full, without the written approval by CALPELAB Cía. Ltda. This is not valid unless all page(s) are present.

La medición fue realizada bajo laboratorio acreditado y personal competente técnicamente conforme con la norma ISO/IEC 17025:2017.
The testing was performed under an accredited laboratory and technically competent personnel in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 standard.

El laboratorio no se responsabiliza de perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento o su certificado.
The laboratory is not responsible for any damage that may be caused by improper use of the instrument or its certificate.

1 inch = 25.4 mm exactamente (exactly).
1 µm = 0,001 mm
1 µin = 0,000001 in

U.U.T = Unit Under Testing / Unidad Bajo Testeo

Realizado por:
Realized by:

Israel Páez

Autorizado por:
Authorized by:

Stalin Vallejo

----- Fin Certificado -----
----- End Certificate -----