

## CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN / CALIBRATION CERTIFICATE

**INNOVATECIS CIA LTDA**

General José María Guerrero N69-170 y Alfonso del Hierro

Quito, Ecuador

(+593) 02 6040 607

innovatec@innovatec.com.ec

**Certificado No. (Certificate #):** 67161

**Fecha de Recepción (Reception Date):** 2026-03-16

**Fecha de Calibración (Calibration Date):** 2026-03-25

**Próxima Fecha de Calibración (Calibration Due):** 2027-03-25

**Fecha de Emisión (Emission Date):** 2026-03-25

**Cliente (Client):** AVIANCA - ECUADOR S.A  
Luis Tamayo N24-33 Y Baquerizo Moreno (SEDE PRINCIPAL)

**Información del Instrumento (Instrument Information)**

<b>Equipo (Instrument):</b>	Balanza	<b>Capacidad Máx. (Max Capacity)</b>	100 kg	<b>Ubicación: (Location)</b>	*****
<b>Marca (Brand):</b>	*****				
<b>Modelo (Model):</b>	T7	<b>División de escala: (Resolution)</b>	d: 0.05 kg / e: 50 g	<b>Lugar de Calibración: (Place of Calibration):</b>	Lab. INNOVATEC INNOVATEC's Lab.
<b>Serie (Serial #):</b>	14806-15				
<b>Código (Code):</b>	*****	<b>Clase (Class):</b>	Media (III)		

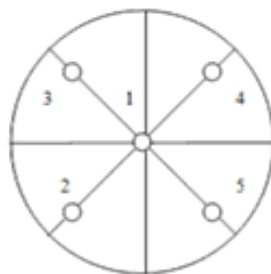
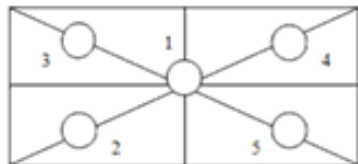
**Datos de Calibración (Calibration Info)**
**Procedimiento (Procedure):** INN-PC-13

**Condiciones Ambientales (Environmental Conditions)**
**Temperatura (Temp):** (19.74 °C a 19.81 °C)

**Humedad (Humidity):** (58.21 %HR a 57.99 %HR)

**Trazabilidad (Traceability Info)**

Patrón (Standard)	Marca (Brand)	Cert. #	Última Calibración (Last Cal.)	Período (Period)
Juego de Pesas F1	Rice Lake	SECM-M-2025-122	2025-05-07	1 año
Pesas F1 (0.3 a 5) kg	Rice Lake	SECM-M-2025-119/ 120/121	2025-05-07	1 año
Pesas M1	-	55798	2025-04-09	1 año

**Ejemplo Distribución de Excentricidad:**

**Cumplimiento de la balanza:**

La balanza cumple con los errores máximos permitidos, dados en la OIML R76-1 en las siguientes pruebas:

<b>Excentricidad:</b>	Cumple
<b>Linealidad:</b>	Cumple
<b>Repetibilidad:</b>	Cumple

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, o otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de K=2, 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. *This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of K=2, 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.*

**Comentarios:**  
Comments

Part Number: CL147 | R0759326  
As Received Condition: In Tolerance with Technical Standard.  
Incoming Condition: Good Condition.  
As Left Condition: In Tolerance with Technical Standard.  
"In Tolerance" condition is based on a Simple Decision Rule and does not take into account Uncertainty Evaluation.  
OIML R76-1

**Calibrado por:**  
Calibrated by:

Ing. Isaac Calle

**Aprobado por:**  
Approved by:

**Fin de Certificado (End of Certificate)**

Certificado No.: 67161  
 Fecha de Calibración: 2026-03-25

Equipo (Instrument): Balanza  
 Marca (Brand): \*\*\*\*\*

**Resultados (Results)**

**Linealidad:**

Patrón (Standard)	UBT (UUT)		Error (Error)		E.M.P (±) Tolerance (±)	Histéresis (Histerisis)	Incertidumbre (Uncertainty)
	Ascendente	Descendente	Ascendente	Descendente			
1 kg	1 kg	1 kg	0 kg	0 kg	0.05 kg	0 kg	± 0.041 kg
5 kg	5 kg	5 kg	0 kg	0 kg	0.05 kg	0 kg	± 0.041 kg
10 kg	10 kg	10 kg	0 kg	0 kg	0.05 kg	0 kg	± 0.041 kg
20 kg	20 kg	20 kg	0 kg	0 kg	0.05 kg	0 kg	± 0.041 kg
30 kg	30 kg	30 kg	0 kg	0 kg	0.1 kg	0 kg	± 0.041 kg
50 kg	50 kg	50 kg	0 kg	0 kg	0.1 kg	0 kg	± 0.041 kg
70 kg	70 kg	70 kg	0 kg	0 kg	0.1 kg	0 kg	± 0.041 kg
80 kg	80 kg	80 kg	0 kg	0 kg	0.1 kg	0 kg	± 0.041 kg
90 kg	90 kg	90 kg	0 kg	0 kg	0.1 kg	0 kg	± 0.041 kg
100 kg	100 kg	100 kg	0 kg	0 kg	0.1 kg	0 kg	± 0.041 kg

**Excentricidad:**

Patrón (Standard)	Posición						Exceso Máximo (Max. Excess)	E.M.P (±) Tolerance (±)
	Superior Izquierda	Inferior Izquierda	Centro	Superior Derecha	Inferior Derecha			
30 kg	30 kg	30 kg	30 kg	30 kg	30 kg	30 kg	0 kg	0.1 kg

**Repetibilidad:**

Patrón (Standard)	UBT (UUT)	Diferencia Máx. (Max. Diference)	E.M.P (±) Tolerance (±)	Patrón (Standard)	UBT (UUT)	Diferencia Máx. (Max. Diference)	E.M.P (±) Tolerance (±)
	50 kg				100 kg		
	50 kg				100 kg		
	50 kg				100 kg		
	50 kg				100 kg		
50 kg	50 kg	0 kg	0.1 kg	100 kg	100 kg	0 kg	0.1 kg
	50 kg				100 kg		
	50 kg				100 kg		
	50 kg				100 kg		
	50 kg				100 kg		
	50 kg				100 kg		