

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN / CALIBRATION CERTIFICATE**

**INNOVATECIS CIA. LTDA.**

JOSE MARIA GUERRERO N69-170 Y ALFONSO DEL HIERRO  
QUITO, ECUADOR  
(+593) 02 6040 607  
innovatec@innovatec.com.ec

**Certificado No.** (Certificate #): 67333

**Fecha de Recepción** (Reception Date): 2026-03-19

**Fecha de Calibración** (Calibration Date): 2026-03-19

**Próxima Fecha de Calibración** (Calibration Due): 2027-03-19

**Fecha de Emisión** (Emission Date): 2026-03-19

**Cliente** (Client): WARTSILA

Panamá, Distrito de Panamá, Corregimiento de las Cumbres, Alcal Díaz, Praderas de San Lorenzo, Casa 517, Panamá, Panamá (SEDE)

**Información del Instrumento** (Instrument Information)

**Equipo** (Instrument): MICRÓMETRO DE INTERIORES

**Ubicación** (Location):

**Int. de Medición:** (50 a 500) mm

**Marca** (Brand): MITUTOYO

**Código** (Code): 7077787

(Measurement Range)

**Modelo** (Model): 137-203

**Lugar de Calibración** Lab. INNOVATEC

**División de escala:** 0.01 mm

**Serie** (Serial #): 0031306

(Place of Calibration): (Panamá)

(Resolution)

**Datos de Calibración** (Calibration Info)

**Condiciones Ambientales** (Environmental Conditions)

**Procedimiento**  
(Procedure): INN-PC-06 por Comparación

**Temp. Inicial** (Initial Temp.): 20.8 °C

**Hum. Inicial** (Initial Hum.): 51 %HR

**Temp. Final** (Final Temp.): 21 °C

**Hum. Final** (Final Hum.): 54 %HR

**Trazabilidad** (Traceability Info)

| Patrón (Standard)            | Marca (Brand) | Cert. #                 | Ultima Calibración (Last Cal.) | Período (Period) |
|------------------------------|---------------|-------------------------|--------------------------------|------------------|
| Gage block set 10 piece (mm) | Mitutoyo      | US011-MKE-CI-25000057-1 | 2025-01-02                     | 2 Años           |
| Bloque 100 mm                | Mitutoyo      | US011-MKE-CI-25000047-1 | 2025-01-02                     | 2 Años           |
| Bloque 100 mm                | Mitutoyo      | US011-MKE-CI-25000081-1 | 2025-01-02                     | 2 Años           |

**Resultados** (Results)

Ver Resultados en Hoja Adjuntada

See results in attached Sheet

El presente Certificado de Calibración posee la trazabilidad en esta magnitud hacia el Patrón Nacional, a través de la realización de la unidad de medida en el NPL, NIST, u otro Laboratorio Nacional reconocido al Sistema Internacional de Medidas. La calibración fue realizada bajo un Sistema de Gestión de Laboratorio conforme a la Norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados y su incertidumbre reportada con un nivel de confianza de  $k=2$ , 95% son relacionados a este instrumento y en el tiempo que se realizó las medidas. Este Laboratorio no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado del instrumento calibrado. La reproducción parcial es prohibida, la reproducción total deberá hacerse con la autorización escrita aprobada por INNOVATEC Industrial Solutions. This Certificate of Calibration provides traceability of measurement to the National Standard, through units of measurement realized at the NPL, NIST or other recognized National Standard Laboratories to the International System of Units. The calibration was performed under a Laboratory Management System in accordance with the ISO/IEC 17025:2017 Standard. The results and the reported uncertainty at a confidence level of  $k=2$ , 95% are related only to this instrument and at the time of measurement. This Laboratory is not responsible for any damages that may result from improper use of the calibrated instrument. Partial reproduction is forbidden, the total reproduction must have an approved written authorization by INNOVATEC Industrial Solutions.

**Comentarios:** Recorrido del cabezal de 13 mm.

(Comments): Falta una varilla de extensión de 13 mm.

**Calibrado por:** Rubén Ortega Cortés  
(Calibrated by):

**Aprobado por:**  
(Approved by):



**Certificado No. (Certificate #):** 67333

**Equipo (Instrument):** Micrómetro de Exterior

**Fecha de Calibración (Calibration Date):** 2026-03-19

**Marca (Brand):** Mitutoyo

| <b>Patrón (Standard)</b> | <b>UBP (UUT)</b> | <b>Error (Error)</b> | <b>E.M.P (Tolerance)</b> | <b>Incertidumbre (Uncertainty)</b> |
|--------------------------|------------------|----------------------|--------------------------|------------------------------------|
| 50.8000 mm               | 50.800 mm        | 0 µm                 | ± 5 µm                   | ± 5.8E+00 µm                       |
| 52.0700 mm               | 52.070 mm        | 0 µm                 | ± 5 µm                   | ± 5.8E+00 µm                       |
| 53.8500 mm               | 53.850 mm        | 0 µm                 | ± 5 µm                   | ± 5.8E+00 µm                       |
| 55.1200 mm               | 55.120 mm        | 0 µm                 | ± 5 µm                   | ± 5.8E+00 µm                       |
| 58.4200 mm               | 58.420 mm        | 0 µm                 | ± 5 µm                   | ± 5.8E+00 µm                       |
| 60.9600 mm               | 60.960 mm        | 0 µm                 | ± 5 µm                   | ± 5.8E+00 µm                       |
| 76.2000 mm               | 76.200 mm        | 0 µm                 | ± 5 µm                   | ± 5.8E+00 µm                       |
| 100.0000 mm              | 100.000 mm       | 0 µm                 | ± 5 µm                   | ± 5.8E+00 µm                       |
| 101.6000 mm              | 101.600 mm       | 0 µm                 | ± 6 µm                   | ± 5.8E+00 µm                       |
| 150.8000 mm              | 150.800 mm       | 0 µm                 | ± 7 µm                   | ± 5.8E+00 µm                       |
| 250.8000 mm              | 250.800 mm       | 0 µm                 | ± 9 µm                   | ± 5.8E+00 µm                       |