

INFORME DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO BÁSICO

DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	67545	Fecha de Revisión:	2026-03-25
Propietario:	NATIONAL TISSUE COMPANY NATIBAEC S.A.S.	Técnico de Mantenimiento:	Ing. Isaac Calle
Dirección:	Vozandes y America, Edificio YONNE Oficina 6H		

1. Datos del Equipo

Equipo:	Laminar Flow Cabinet	Código empresa:	*****
Marca:	BIOBASE	Rango:	(0.3 - 0.5) m/s
Modelo:	BBS-V1800	División de escala:	0.1 m/s
Serie:	BBS18VD240700047A	Ubicación:	Área blanca

2. Condiciones Ambientales

Temperatura Inicial:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa Inicial:	(50 ± 15) %HR
Temperatura Final:	-	Humedad Relativa Final:	-

3. Antecedente

El presente mantenimiento preventivo básico tiene como objetivo verificar el correcto funcionamiento del equipo, garantizar condiciones adecuadas de operación y prolongar su vida útil, asegurando un ambiente limpio y controlado para procesos críticos.

4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

4.1. Primer Escalón:

4.1.1. Verificación del estado físico del equipo. (PASS):

Se realizó la verificación del estado físico externo de la cabina, incluyendo estructura, panel frontal y superficie de trabajo. No se evidenciaron daños estructurales ni corrosión.

4.1.2. Verificación del encendido del equipo. (PASS):

El equipo enciende correctamente desde el panel de control, sin presentar fallos eléctricos ni interrupciones.

4.1.3. Verificación del sistema de iluminación (PASS):



INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	67545
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2026-03-25

Produced by  Calle – Maintenance Technician
 Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

Se comprobó el correcto funcionamiento de la iluminación interna, proporcionando visibilidad adecuada para el trabajo en la cabina.

4.1.4. Verificación del sistema de flujo de aire (PASS):

El ventilador opera correctamente, generando flujo de aire uniforme dentro de la cabina. No se perciben ruidos anormales ni vibraciones.

4.2. Segundo Escalón:

4.2.1. Revisión de filtros (Pre-filtro y HEPA). (PASS)

Detalles:

Se realizó inspección visual de los filtros, verificando que no presentan obstrucciones visibles ni acumulación excesiva de partículas. (Nota: No se reemplazan en mantenimiento básico).

5. Conclusiones

5.1. Luego de realizar el mantenimiento preventivo básico, se concluye que la cabina de flujo laminar Suracell Iblow 10 se encuentra en correcto estado de funcionamiento, cumpliendo con las condiciones necesarias para su operación segura y eficiente.

5.2. El equipo mantiene un desempeño estable en sus sistemas principales, incluyendo ventilación, iluminación y control, lo cual garantiza la protección del área de trabajo frente a contaminación externa.

6. Recomendaciones

- 6.1 Realizar mantenimiento preventivo de manera periódica (cada 3 a 6 meses según uso).
- 6.2 Ejecutar pruebas de integridad del filtro HEPA (DOP/PAO) al menos una vez al año.
- 6.3 Reemplazar los filtros cuando se evidencie saturación o pérdida de eficiencia.
- 6.4 Evitar obstrucciones en la entrada y salida de aire para mantener flujo laminar adecuado.
- 6.5 Mantener una limpieza constante del área de trabajo antes y después de cada uso.
- 6.6 Verificar periódicamente la velocidad del flujo de aire con instrumentos calibrados.
- 6.7 No operar el equipo con el panel frontal abierto fuera de las condiciones recomendadas por el fabricante.

7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:



Ing. Isaac Calle
TÉCNICO DE MANTENIMIENTO



Ing. Matéo Bórquez
JEFE DE MANTENIMIENTO

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	67545
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2026-03-25

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

8. Anexo Fotográfico (1)

Equipo (Modelo): BBS-V1800

N.º de Serie: BBS18VD240700047A



INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 67545
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2026-03-25

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance