

INFORME DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO BÁSICO

LABORATORIO DE MECÁNICA

Informe No.:	67965	Fecha de Revisión:	2026-04-15
Propietario:	AVIANCA - ECUADOR S.A.	Técnico de Mantenimiento:	Ing. Isaac Calle
Dirección:	Luis Tamayo N24-33 Y Baquerizo Moreno		

1. Datos del Equipo

Equipo:	CRIMPING TOOL	PartNumber:	SCT325
Marca:	DMC	R:	R1501126
Modelo:	SCT325	Próxima F.Cal:	2027-04-15
Serie:	RD3820253	Intervalo:	365 days

2. Condiciones Ambientales

Temperatura Inicial:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa Inicial:	(50 ± 15) %HR
Temperatura Final:	-	Humedad Relativa Final:	-

3. Antecedente

Realizar el mantenimiento preventivo del Gripper Cable Tensiometer con el fin de verificar su estado físico, funcional y de seguridad, garantizando resultados confiables durante su uso en tareas de medición y ajuste de tensión de cables aeronáuticos, conforme a los procedimientos internos de Avianca Ecuador.

4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de esta revisión se realiza aplicando el método de Escalones que se describe a continuación:

4.1. Primer Escalón:

4.1.1. Descripción general del equipo.

El tensiómetro de cables tipo gripper modelo SCT325 es un instrumento mecánico portátil, diseñado para la medición indirecta de tensión en cables aeronáuticos mediante aplicación controlada de fuerza. Su diseño robusto permite garantizar repetibilidad en las mediciones dentro de procesos de inspección y mantenimiento aeronáutico.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	67965
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2026-04-15

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
 Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

El equipo incorpora estructura metálica de alta resistencia, sistema de accionamiento manual mediante empuñaduras, mecanismo interno de transmisión de carga y elemento de contacto específico para el tipo de cable a medir.

4.1.2. Alcance del mantenimiento

Se ejecutó mantenimiento preventivo de segundo nivel, comprendiendo:

- Evaluación visual del estado físico
- Inspección de integridad mecánica
- Limpieza general externa
- Verificación de operación mecánica
- Comprobación funcional sin aplicación de carga

No se realizó desmontaje interno ni ajustes metrológicos.

4.2. Segundo Escalón:

4.2.1. Inspección visual general.

Detalles:

Se verificó el estado externo del equipo, evidenciando:

- Integridad estructural sin presencia de fisuras, corrosión activa o deformaciones.
- Desgaste superficial leve, propio de la operación continua.
- Elementos de identificación completamente legibles, asegurando trazabilidad.

4.2.2. Revisión de componentes mecánicos

Se evaluaron los elementos móviles y de transmisión, observando:

- Funcionamiento suave y continuo de las empuñaduras.
- Ausencia de holguras anormales o interferencias en el mecanismo.
- Punta de contacto en condiciones adecuadas para operación, sin defectos visibles.

4.2.3. Limpieza General

Se realizó limpieza externa del equipo mediante métodos manuales, logrando:

- Remoción de partículas contaminantes (polvo, residuos y grasa ligera).
- Mejora en condiciones de manipulación del instrumento.

4.2.4. Verificación funcional

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	67965
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2026-04-15

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

Se efectuó prueba funcional en vacío, confirmando:

- Correcto accionamiento del sistema mecánico.
- Retorno uniforme del mecanismo a su posición inicial.
- Estabilidad durante la operación manual.

5. Hallazgos

- 5.1. No se detectaron desviaciones funcionales ni fallas mecánicas.
- 5.2. El equipo mantiene condiciones operativas adecuadas.
- 5.3. El estado general es consistente con uso normal en ambiente aeronáutico controlado.

6. Recomendaciones

- Mantener el equipo bajo condiciones adecuadas de almacenamiento para evitar degradación mecánica.
- Evitar sobrecargas o uso fuera de especificación que puedan alterar la respuesta del instrumento.
- Cumplir con el programa de calibración establecido para asegurar confiabilidad metrológica.
- Documentar todas las intervenciones en registros internos para garantizar trazabilidad.

7. Conclusiones

Con base en la inspección, mantenimiento y verificación funcional realizada, se concluye que el **Gripper Cable Tensiometer DMC modelo SCT325** se encuentra en condiciones **CONFORMES Y APTAS PARA SU USO OPERATIVO**.

El equipo no presenta condiciones que afecten su desempeño funcional dentro de las actividades de mantenimiento aeronáutico, quedando habilitado para su uso bajo los lineamientos del sistema de gestión metrológica vigente.

8. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:



Ing. Isaac Calle
TÉCNICO DE MANTENIMIENTO



Ing. Mateo Bórquez
JEFE DE MANTENIMIENTO

9. Anexo Fotográfico

Equipo: SCT325

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	67965
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2026-04-15

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

N.º de Serie: RD3820253



Las imágenes presentadas corresponden al registro fotográfico del equipo durante el mantenimiento preventivo básico.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	67965
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2026-04-15

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
 Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance